



designed for scientists



A 10 basic

/// 参数列表

最新设计的批次式研磨机，可用于研磨硬质的、易碎的、柔软的以及纤维类的样品，研磨量最大50ml。样品可以在研磨腔中直接脆化；一般难以研磨的，油性的以及水性的样品都可以研磨。在研磨机的开发过程中，安全性设计被放在首位。只有当研磨盖正确关闭后，研磨机才可启动；并且只有研磨机完全处于静止状态，盖子才能打开。快速停止功能有效保护使用者的安全。新A10基本型与旧款A10的研磨腔设计、刀头及转速均相同，故能保持研磨效果的一致性。

新A10基本型提供以下特别功能：

- 数显计时器
- 显示研磨时间



designed for scientists

- 间歇转动
- 采用无碳刷电子马达，寿命更长，噪音更低
- 内置冷却盘管
- 错误代码显示
- 易于操作的薄膜按钮
- 冲击刀头/剪切刀片易于更换，适合不同应用
- 置A10.1冲击刀头及缩量刀头，可以减少样品的研磨量
- 全新设计的卡扣锁易于开关研磨顶盖



designed for scientists

技术参数

工序类型	分批处理
工作原理	剪切/冲击
电机输入功率 [W]	300
电机输出功率 [W]	240
最大转速 [rpm]	25000
转速偏差 [$\pm$ rpm]	500
最大圆周速度 [m/s]	73
最大使用容积 [ml]	50
最大给料硬度 [Mohs]	5
最大给料颗粒 [mm]	6
冲击/剪切刀头材料	不锈钢1.4034
研磨室材料	不锈钢 1.4301
工作时间 开 [min]	5
工作时间 关 [min]	10
研磨室，可用水冷却	是
研磨物料可在研磨室用干冰冷却	是
外形尺寸 [mm]	130 x 250 x 145
重量 [kg]	3.13
允许环境温度 [$^{\circ}$ C]	5 - 40
允许相对湿度 [%]	80
DIN EN 60529 保护方式	IP 41
电压 [V]	220 - 240
频率 [Hz]	50/60
仪器输入功率 [W]	300