

# IKA

designed for scientists



## A 11 basic Analytical mill

### /// 参数列表

批量式研磨机，有2种研磨方式：

冲击研磨：适合硬的、脆性或无弹性的物质。粉碎头为高级不锈钢制成，使用硬度为6 Mhos，已经安装于研磨机内；

剪切刀头：(需单独订购)，剪切研磨柔性的纤维物质

- 水性或胶性的物质可通过加入水，将其磨碎。

- 可选用A 11.4 250 ml研磨杯。

- 随机配A 11.5

80ml的研磨杯，研磨杯为Tefel材质（PTFE，经玻璃纤维固化）和高级不锈钢(1.4571)制成，可用于需要液氮的研磨

## 技术参数

|                   |                       |
|-------------------|-----------------------|
| 工序类型              | 分批处理                  |
| 工作原理              | 剪切/冲击                 |
| 电机输入功率 [W]        | 160                   |
| 电机输出功率 [W]        | 100                   |
| 最大转速 [rpm]        | 28000                 |
| 最大圆周速度 [m/s]      | 53                    |
| 最大使用容积 [ml]       | 80                    |
| 最大给料硬度 [Mohs]     | 6                     |
| 最大给料颗粒 [mm]       | 10                    |
| 冲击/剪切刀头材料         | 不锈钢1.4034             |
| 研磨室材料             | 不锈钢1.4571             |
| 工作时间 开 [min]      | 1                     |
| 工作时间 关 [min]      | 10                    |
| 研磨物料可在研磨室用干冰冷却    | 是                     |
| 研磨物料可在研磨室用液氮冷却    | 是                     |
| 外形尺寸 [mm]         | 85 x 240 x 85         |
| 重量 [kg]           | 1.5                   |
| 允许环境温度 [°C]       | 5 - 40                |
| 允许相对湿度 [%]        | 80                    |
| DIN EN 60529 保护方式 | IP 43                 |
| 电压 [V]            | 220 - 230 / 100 - 115 |
| 频率 [Hz]           | 50/60                 |
| 仪器输入功率 [W]        | 160                   |