

普及型

沙鹰药品稳定性试验箱（普及型）



150L\250L



500L/800L/1000L

一、 产品用途

- 药品稳定性试验箱是考察药品在温度、湿度的影响下随时间变化的规律，为药品的生产、包装、贮存和运输条件提供科学依据，同时通过试验建立药品的有效期，适用于药品的影响因素试验、加速试验和长期试验。
- 该设备完全符合新版 GMP 规范要求，广泛应用于生物工程、制药企业、科研机构、大专院校、产企业实验室等。

二、 产品特点

- 采用 PLC 触摸屏温湿度一体控制器，能定值控制与程式控制进行无忧切换，具有显示精度高，功能强大，运行稳定可靠等特点避免分体式的操作和维修的繁琐
- 设备标配打印机能够对温度、湿度、时间等运行数据和曲线进行实时打印，时间可根据客户需要自行设定
- 设备具有温湿度上、下限超差声光报警功能，报警范围可自行设定。
- 双套制冷机组确保设备长期运行，连续不间断。定值与程式两种运行模式均能实现两套制冷机组来回自由切换。运行时间间隔可调，当一套制冷机组出现故障时，另外一套压缩机组可替换工作，以保持设备连续运行。
- 加湿采用的是国内少有的浅水盘内加湿技术，湿度波动小，均匀性好，稳定快，避免蒸汽加湿的波动大不易

控制以及范围窄的缺陷。

- 湿度传感器采用电容式传感器，线性好、量程宽、易控制、精度高、稳定性好，替代干湿球纱布频繁更换和精度低等不足之处
- 设备工作室内有超温报警保护、缺水报警保护，压缩机过载保护，加湿器空焚保护等保证实验运行不发生意外
- 不锈钢搁板支架高度可调，可任意装卸，便于物品的存储和内腔的情绪工作
- 箱体的左侧留有设备测试孔、保证检测的方便和可靠。
- 当试验箱发生故障时，显示屏上会出现故障信息，试验箱运行故障一目了然。
- 设备自带 USB 数据导出接口和认证插座
- 具有密码锁屏功能

三、 技术参数

技术指标 型号	LHH-150	LHH-250	LHH-500	LHH-800	LHH-1000
控温范围	0-70℃				
温度波动度/均匀度	±0.5℃/±2℃				
湿度范围/偏差	20-95%RH/±3%RH				
湿度波动度/均匀度	≤±1%RH/≤±5%RH				
湿度偏差	±3%RH				
温湿度调控方式	平衡调温调湿方式				
制冷系统	原装进口全封闭耐高温压缩机（两套一用一备）				
控制器	PLC 触摸屏控制器				
传感器	温度：Pt100 铂电阻/湿度：电容式湿度传感器				

加湿方式	浅水盘内加湿				
数据输出方式	专用微型打印机和 USB 数据导出\数据曲线查看功能				
照明	5WLED 照明灯				
权限管理	具有三级密码权限管理				
报警记录	具有实时查看所有报警记录功能				
内胆材质	SUS304 镜面不锈钢				
外箱材质	冷轧钢板喷塑				
电源	150L/250L 电源 AC220V $\pm$ 10% 50Hz/500L/800L/1000L 电源 AC380V $\pm$ 10% 50Hz				
功率	2.2KW	2.8KW	3.2KW	3.5KW	4.3KW
容积	150L	250L	500L	800L	1000L
内胆尺寸(mm) WDXH	550X405X670	600X500X830	700X500X1440	900X550X1600	900X700X1600
外箱尺寸 (mm)	700X810X1460	745X910X1690	1230X810X1800	1430X840X1960	1430X1000X1960

WXDXH					
载物托盘	3	3	3	3	3
安全装置	压缩机过热保护、风机过热保护、超温保护、压缩机超压保护，过载保护、缺水保护、加湿管空焚保护				
选配	1、手机短信报警功能，把温湿度上、下限超差通过手机短信方式发送到使用人员手机上 2、无纸记录仪方便用户保存温湿度运行的数据 3、远程监控功能，可事实观察设备的运行情况和设备的开关以及温湿度的设定 4、可提供第三方检测报告和 3Q 认证				

选配件

无纸记录仪（通用型）（标准 2 通道，每增加一个通道另外收费）

有线监控系统（可通过手机、ipad 实时监测设备的运行状态，不受时间地点的限制）

无线监控系统

紫外杀菌系统

短信报警器

3Q 验证和校准服务（上门费另外算）

权威计量部门第三方计量报告

搁板