

沙鹰恒温恒湿试验箱

专业型II型



一、 产品用途

- 恒温恒湿试验箱有着精确的温度和湿度控制系统，它为产业研究、生物技术测试提供所需要的各种模拟环境条件，可广泛适用于药物、纺织、食品加工等无菌试验、稳定性检查以及工业产品的原料性能、产品包装、产品寿命等测试
- 该设备完全广泛应用于生物工程、制药企业、纺织企业、食品企业、科研机构、大专院校、产企业实验室等。

二、 产品特点

- 采用触摸屏温湿度一体控制器，能定值控制与程式控制进行无忧切换，具有显示精度高，功能强大，运行稳定可靠等特点避免分体式的操作和维修的繁琐
- 箱体具有温湿度上、下限超差声光报警

- 全新无氟设计，使你始终走在健康生活的前面
- 加湿采用的是国内少有的浅水盘内加湿技术，湿度波动小，均匀性好，稳定快，避免蒸汽加湿的波动大不易控制
- 湿度传感器采用进口电子式湿度传感器
- 设有独立限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证试验安全运行不发生意外。
- 设备工作室内有超温报警保护、缺水报警保护、加湿器空焚报警保护等保证实验运行不发生意外
- 不锈钢搁板支架高度可调，可任意装卸，便于物品的存储和内腔的情绪工作
- 箱体的左侧留有设备测试孔、保证检测的方便和可靠。

三、 技术参数

型号	LHS-150-II	LHS-250-II	LHS-500-II	LHS-800-II	LHS-1000-II
控温范围	-10~75℃				

温度分辨率	0.1℃
温度波动度	高温：±0.5℃；低温：±0.5℃/±2℃
均匀度	≤±2℃
湿度范围	35-95%RH/±3%RH
湿度波偏差	≤±3%RH
湿度均匀度	≤±5%RH
温湿度调控方式	平衡调温调湿方式
制冷系统	原装进口全封闭耐高温压缩机
控制器	可程式触摸屏温湿度控制器
传感器	温度：Pt100 铂电阻/湿度：电子式湿度传感器
加湿方式	浅水盘内加湿

数据输出方式	嵌入式微型打印机、USB 数据导出				
内胆材质	SUS304 镜面不锈钢				
外箱材质	冷轧钢板喷塑				
电源	150L/250L 电源 AC220V±10% 50Hz/500L/800L/1000L 电源 AC380V±10% 50Hz				
功率	1.5KW	1.8 KW	2.5KW	3KW	3.5W
容积	150L	250L	500L	800L	1000L
内胆尺寸(mm) WDXH	550X405X670	600X500X830	700X500X1440	900X550X1600	900X700X1600
外箱尺寸 (mm) WDXH	700X810X1460	745X910X1690	1230X810X1800	1430X840X1960	1430X1000X1960
载物托盘	3	3	3	3	3
安全装置	压缩机过热保护、风机过热保护、超温保护、压缩机超压保护，过载保护、缺水保护				

选配件：

3Q 验证和校准服务（上门费另外算）

权威计量部门第三方计量报告

嵌入式微型打印机（标配）；针式打印机

RS-485 接口，用于连接打印机和计算机，能记录温湿度参数的变化（标配）

搁板

U 盘数据存储接口（标配）

无纸记录仪