



## 全自动高压灭菌器 >>

### 脉动真空M系列

#### 适用灭菌物

培养基、器械、玻璃器皿及容器等常规灭菌物的高压蒸汽灭菌；相对密封的容器灭菌（西林瓶、蓝盖瓶等）、大体积的致密灭菌物如大器械包，大瓶培养基，致密织物包），这些灭菌物有预真空功能保障冷空气排放彻底程度，提高蒸汽穿透性，保障灭菌效果；对于灭菌后需要干燥的样品，比如：器皿、器械、织物、衣物等，此款灭菌器自带脉动真空干燥功能，干燥效果良好，避免了灭菌后转移干燥过程中二次污染的风险；生物污染型废物灭菌，此款灭菌锅在排冷空气时具备高效过滤系统，能有效隔离生物危害。

#### 产品特点

- 采用金属材料与塑料件的有机结合，在保证机体经久耐用的情况下有效隔绝工作状态时过高的表面温度，保障操作安全
- 全新一键式电动开门结构，具备机械自锁与电子联锁双重保护
- BRIGHT II操作系统，液晶触摸屏，触显一体，由微电脑智能程序控制，易于操作、读取信息
- 具有16种自定义模式可设定并保存，方便客户根据不同灭菌物预设不同灭菌程序，每次使用时直接调用
- 带有数据储存功能，并可用U盘以不可更改文件格式进行数据导出备份，保证灭菌过程的可追溯性
- 蒸汽发生完全隔离于腔体，灭菌腔体内无任何加热元件，提高了腔体的利用率和升温效率，易清洁保养
- 具备预真空功能，保证冷空气排放彻底，提高饱和蒸汽穿透力
- 具备脉动真空干燥功能，确保特殊样品灭菌后能够直接干燥，且腔体内无明水，干燥时无需高压排水
- 灭菌腔体与灭菌网篮均为SUS304不锈钢材料制成，耐酸、碱、腐蚀
- 灭菌腔体采用镜面抛光工艺，方便腔体清洁
- 标配冷凝器+风扇快速冷却系统，缩短开盖等待时间
- 内置高效过滤系统，能有效避免负压补偿时外界空气对灭菌样品的污染
- 自动加水通道，可自选水源，并在缺水时自动加水
- 标配样品温度探头，可对灭菌物品温度进行实时监控，避免繁琐的灭菌工艺验证

