

# 产品使用手册 PRODUCT MANUALS





上海申安医疗器械厂

### 欢迎使用

手提式高压蒸汽灭菌器是上海申安医疗器械厂出品的新一代小型灭菌器。

●安装、使用产品前,请详细阅读本使用手册。

欢迎登录申安官方网站 www. shenan. com. cn 了解更多的灭菌器功能。

由于产品功能的不断更新,您手中的产品使用手册可能会与实际操作有所出入。 所有图片仅供参考,具体参照所收到的实物为准。 最新产品使用手册请联系申安客服。

### 产品资质

《特种设备生产许可证》 TS2231005-2024

申安产品中的所有知识产权由上海申安医疗器械厂保留一切权利

# 目 录

第1章:	操作指南	1
第2章:	安全警示	· 6
第3章:	概述	8
第4章:	结构图	8
第5章:	技术特征	8
第6章:	技术参数	9
第7章:	安装要求	9
第8章:	使用入门	10
第9章:	维护与保养	12
第 10 章	: 装箱清单	13
第 11 章	: 提示	14
第 12 章	: 电器原理图	14
第 13 章	: 售后网点	15
第 14 章	: 附录	16
第 15 章	: 安全联锁的校验	17

### 第1章:操作指南

#### 在操作灭菌器前请参考第七章《安装要求》。

### 1 开启锅盖

将锅盖按逆时针方向转动,将上、下手柄完全分开后(图 1),取下锅盖,向下平放于平整的台面上(图 2)。放置锅盖时压力表方向往上,以免碰撞表壳造成变形,导致压力表指针有误差。

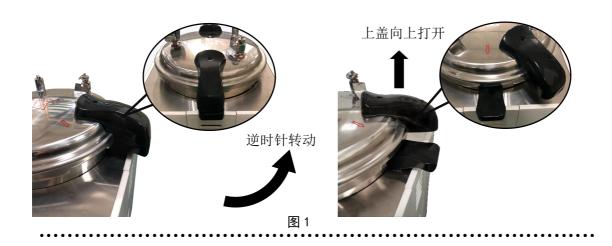






图 2

### 2 输入电源

接入 AC 220V±10%, 50Hz±1Hz, 功率≥2kW 的外接电源, 插入灭菌器专用电源插座, 打开电源开关至 0N 位置后(图 3)可在控制面板上进行所需设定, (锅体手柄内设置有电磁开关, 当锅盖未合拢锅体时或锅内缺水状态时加热器不会工作)。水位灯闪烁表示灭菌锅内属缺水状态(图 4), 显示窗内出现(图 4)界面表示锅内当前温度。

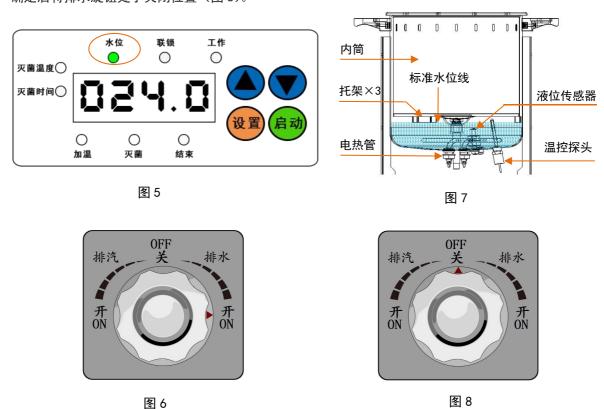




1

### 3 锅内加水

取出内筒,在锅体内直接注生活用水,加水至控制面板上水位指示灯长亮(图 5),如锅内出现水位过多,则打开排水阀(图 6)排去多余的水位(标准水位至锅内 3 个托架下沿处即可(图 7))。水位确定后将排水旋钮处于关闭位置(图 8)。



### 设置灭菌温度与灭菌时间

操控台内控制系统有数据记忆功能,可储存上次使用的灭菌温度与时间,供下次连续使用。首次使用或需调整灭菌温度与时间可按下列步骤进行调整;

①设置灭菌温度:按一下控制面板上的设置键 (图 9),面板上的灭菌温度指示灯亮,显示屏内 出现 SP(图 10),按动上下移动键 (图 11),调整所需的灭菌温度值,调整完成后连续按两 次设置键,进行新的灭菌温度数据储存确认(图 12)。



图 9 图 10





图 11

②设置灭菌时间:按一下控制面板上的功能设置键 (图 13),面板上的灭菌时间指示灯亮,显示窗内出现 ST (图 14),按动上下移动键 (图 15),调整所需的灭菌时间值,调整完成后连续按设置键两次,进行新的灭菌时间数据的储存确认 (图 16)。



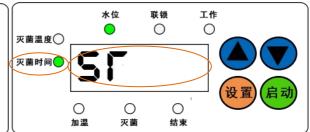


图 13





图 15

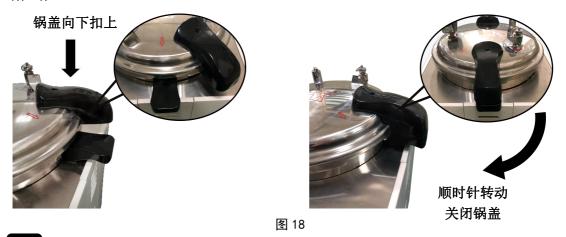
### 5 放置灭菌物品

将所需要的灭菌物品进行妥善包扎,依次堆放在灭菌桶内(图 17-1),禁止将加热后易膨胀的或未经包扎的颗粒线条状物品进入锅内灭菌。堆放灭菌物品时需让出安全阀、放汽阀等出汽孔(图 17-2),避免因堵塞汽孔造成不安全事故。



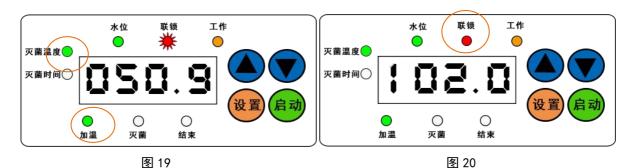
### 6 启动运行

当将灭菌温度与时间确认好后,把锅盖扣上锅体,将锅盖按顺时针方向转动至上下手柄全部合拢为止(图 18),联锁指示灯闪烁;然后按下控制面板上的启动键,工作灯亮起,灭菌器内的加热器开始工作。



### 7 加热升压

当加热器开始工作后,控制面板上的灭菌温度灯,加温灯均亮起,表示灭菌器已进入加热升温升压运行状态(图 19)。当锅内温度升至约 102℃时联锁指示灯转为常亮状态(图 20)。



★为了确保灭菌效果,在加热升压及灭菌过程中需将下排气阀旋钮旋至微量排气状态(图 21) 保持有微量的蒸汽不断从锅内排出,使之锅内温度达到均匀性。



图 21

### 8 灭菌运行

当灭菌器升温至设定温度后,控制面板上灭菌灯和灭菌时间灯亮,加温灯转为闪烁状态,显示窗内 出现灭菌倒计时。(见图 22)表示灭菌器锅体内正在对灭菌物品进行灭菌。



图 22

### 9 灭菌结束

灭菌倒计时结束,显示窗内出现(END)字样,控制面板上结束灯亮起,工作灯加温灯和灭菌灯熄灭,表示灭菌运行完毕。(图 23)

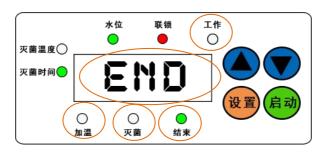


图 23

### 10 泄压

灭菌运行结束,将下排汽阀旋钮旋至开启位置(图 24),使锅内的蒸汽排出进行泄压,当锅内的温度低于约 102°C时,联锁灯转为闪烁状态(图 25),表示锅内压力基本消除。



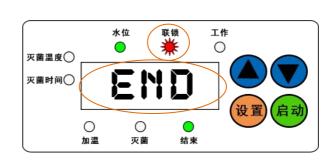


图 24 图 25

### 11 开启锅盖

待压力表指针归零后(图 26),将锅盖按逆时针方向转动,使上、下手柄完全分开后(见图 27),此时联锁灯灭(图 28)表示可取下锅盖,取出灭菌物品。(本图片仅供参考,压力表以实物为准)

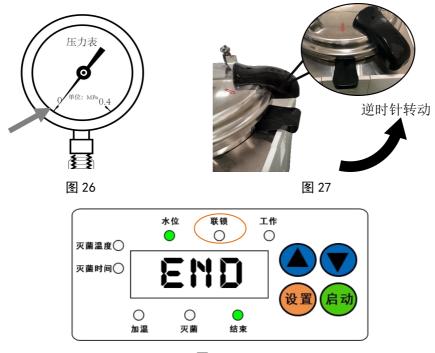


图 28

### 第2章:安全警示

- 2.1 产品自用户购买起 12 个月内,当用户完全遵守使用手册中所规定的使用规则,且用户在未私自改动产品的内部结构的情况下,发现产品不能正常工作时,则制造厂应负责免费给予保修或更换。
- 2.2 灭菌器摆放位置必须符合本手册要求。
- 2.3 严禁将强酸碱类物品、散装颗粒物、受热膨涨物品、易燃易爆物品、密闭的容器(尤其玻璃器皿类)、不耐高温的物品、易挥发、有毒、有污染以及不宜用蒸汽灭菌的物品等放入灭菌器内灭菌。
- 2.4 灭菌器为快开门式压力容器,在灭菌周期未结束前严禁强行打开灭菌器盖。
- 2.5 灭菌器水源水质应符合本手册 14.1《供给水质量指标》要求。
- 2.6 灭菌器内灭菌物的装载量,不得超过灭菌室容积的80%,灭菌物严禁堵塞安全阀排放口和排汽、 排水等管口,确保空气畅通,以免引发事故。
- 2.7 安全阀安全警示
- 2.7.1 灭菌器装有安全阀与压力表,应定期送国家监检机构检测监定。
- 2.7.2 灭菌器运行程序有微电脑控制,在正常工作状态下安全阀不起跳。
- 2.7.3 灭菌器安全阀整定压力 0.165MPa,回座压力≥0.142Mpa。
- 2.7.4 安全阀在泄压过程中不能正常泄压或关闭时应立即更换合格的安全阀。
- 2.7.5 以防事故发生,安全阀一般每年至少应校验一次。
- 2.8 灭菌器装有自动放汽阀, 当锅内压力到达 0.156Mpa 时, 会自动起跳。
- 2.9 压力表使用日久后,压力表指针不能回复零位,应及时予以检修。平时应定期与标准压力表相对照,出现异常,应及时更换,以防事故放生。压力表应半年校验一次。

- 2.10 灭菌终了,若压力表指针已归零位(显示温度低于80°C),而盖不易开启时,则可将下排汽阀置于最大排汽位置,使外界空气进入灭菌器内,真空消除后,盖即可开启。
- 2. 11 堆放灭菌物品时,严禁堵塞安全阀和放汽阀的出汽孔,必须留出空位确保空气畅通,否则安全阀和放汽阀会因出汽孔堵塞不能正常工作,引发事故。
- 2.12 对不同类型、不同灭菌物、如敷料等、切勿放在一起灭菌、以免造成损失。
- 2.13 平时应将设备保持清洁和干燥,方可延长使用年限,硅胶密封圈使用日久会老化,应定期更换。
- 2.14 本器清洗应1月进行2次,先将电源断开将内桶取出,用毛刷将覆在灭菌室内壁的水垢刷去,再用清水冲洗即可。
- 2.15 当灭菌器接入电源后,发现电源灯不亮时,则检查漏电保护开关是否关闭或跳闸。
- 2.16 每个灭菌周期结束,需要取出灭菌物时,须待灭菌室内温度降至 60°C以下并戴好防护手套方可进行取件。每天灭菌结束,应先关闭灭菌器左门板电源开关,然后断开建筑物上总电源断路器。
- 2.17 灭菌终了, 若压力表指针已归零位, 而盖不易开启时, 则可将放汽阀摘子置于放汽位置。使外界空气进入灭菌器内, 真空消除后, 盖即可开启。
- 2.18 须用电器配件应向本厂购买或在市场购买有安全认证标记的合格产品。
- 2.19 灭菌器外部标有各种警告标记,操作者应该牢记各种警示语。
- 2. 19. 1 警告与警示标记

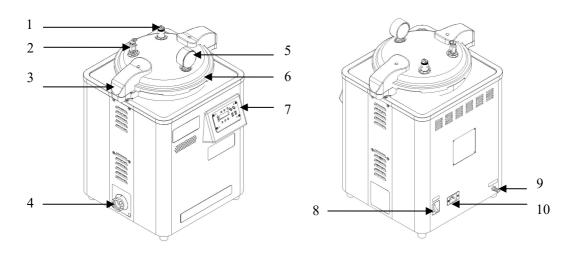


- 2. 19. 2 1 的含义
- 2. 19. 2. 1 警告:有可能会对人体造成严重伤害等情况的内容表示。 如果不按此手册规定的方法使用灭菌器,则可能会损害灭菌器所提供的防护,造成人员伤 害事故。
- 2.19.2.2 请仔细阅读此手册,严格按照手册要求操作、保养与维修。
- 2. 19. 2. 3 在打开灭菌器门前,事先确认灭菌室内压力降到「0MPa」方可打开门。如果强行打开,会喷出高温、高压的蒸汽,导致烫伤等事故的发生。
- 2. 19. 2. 4 灭菌器必须单独摆放在一个独立的建筑物内,要求通风、宽敞、明亮、地面平整牢固,且不与其他设备及有腐蚀性物品摆放同一空间。
- 2.19.2.5 灭菌器必须摆放在便于操作断开装置的位置。
- 2. 19. 2. 6 灭菌器的发热管、压力表、安全阀、密封圈属易耗品,灭菌器摆放位置要便于对这些零部件的拆卸和安装。
- 2.19.2.7 灭菌器使用日久会产生水垢和沉淀物,摆放位置必须便于对灭菌器的清洗。
- 2. 19. 3 🔊 的含义
- 2. 19. 3. 1 灭菌周期结束,如果灭菌室内温度过高时打开门,则会有大量热气从灭菌室内冒出,请不要将脸、手靠近灭菌室口。
- 2.19.3.2 请勿接近蒸汽排汽口,且不得堵塞蒸汽排汽口。
- 2. 19. 4 (上) 的含义
- 2.19.4.1 灭菌器有保护接地,与外界接地必须牢固,不可零地同接。
- 2. 20 灭菌液体(沸点为 100°C)时,应将液体灌装在耐热玻璃瓶中,以不超过 3/4 体积为好,瓶口选用棉花纱塞,切勿使用未打孔的橡胶或软木塞。
- 2.21 特别注意: 在液体灭菌结束时, 切不能立即释放蒸汽, 须待压力表指针归零位方可排放余汽。

### 第3章: 概述

DSX 型手提式高压蒸汽灭菌器(以下简称: 灭菌器) 本产品为非医疗器械产品,仅适用于科研院校、 化工等单位使用。本产品适合于耐高温培养基等灭菌。

### 第4章:结构图



1. 安全阀	2. 放气阀	3. 手柄(上、下)	4. 排汽(水)阀
5. 压力表	6. 上盖	7. 操作面板	8. 电源开关
9. 排汽(水)接口	10. 电源接口		

### 第5章:技术特征

- 5.1 灭菌器工作环境温度 5~40°C,相对湿度≤80%,大气压力 70~106KPa,海拔≤2000m。
- 5.2 灭菌器属可携带式设备,与外界电源为单项网电源插头,须在建筑物上安装大于灭菌器电源总功率的断路器。
- 5.3 灭菌器的型式尺寸、基本参数符合《特种设备安全监管条例》要求。
- 5.4 灭菌器为快开门式, 装有安全联锁装置。
- 5.5 灭菌器的压力 (温度) 指示器为模拟式,表盘刻度从 0~0.4MPa,温度量程从 50~150℃。
- 5.6 灭菌器的控制系统由微电脑控制,具有水位、时间、温度控制及断水、超温报警和自动断电功能,低水位具有双重保护。
- 5.7 灭菌器采用数码显示灭菌温度与灭菌时间。
- 5.8 灭菌器在醒目处标有警告、警示和提示标记,告知操作者掌握操作要领及遵守安全注意事项的重要性。

- 5.9 灭菌器有可靠的接地保护,并有明显的接地标记。
- 5.10 灭菌器装有手动排汽(排水)阀,便于灭菌器在灭菌周期将灭菌室内冷空气排出,确保灭菌效果。
- 5.11 灭菌器用沸点为 100℃的溶液产生的蒸汽对物品进行灭菌。
- 5.12 灭菌器当水位低于低水位时自动切断加热电源并有警示灯提示。
- 5.13 灭菌器附带有灭菌物装载筐(筒),便于灭菌物品进出灭菌室。

### 第6章:技术参数

- 6.1 灭菌器电源电压为交流 220V±22V, 50Hz±1Hz, 功率 2kW±10%。
- 6.2 本系列产品的灭菌器容积、尺寸见下表 (表 1):

表 1

产品型号	有效容积(L)	灭菌器内径(mm)	开启方式	控制方式
DSX-18L-I	18	Ф 280	快开门	数字式
DSX-24L-I	24	Ф 280	快开门	数字式
DSX-30L-I	30	Ф 280	快开门	数字式

- 6.3 灭菌器的最高工作压力为 0.142Mpa。
- 6.4 灭菌器装有安全阀,整定压力 0.165MPa,回座压力≥0.142Mpa,整定压力和回座压力的压力差值不大于 10%。
- 6.5 在升温升压时,灭菌器内冷空气通过上盖手柄内的冷空气泄放阀自行排出,当灭菌器内蒸汽压力 ≥0.028Mpa 时,冷空气泄放阀自动关闭,微量小孔继续有微量蒸汽排出,有利灭菌器腔内冷空气 排出,达到温度均匀性。
- 6.6 灭菌工作温度可调实用范围: 105~126°C, 灭菌有效时间设定范围 0~60min。
- 6.7 灭菌器应装有终端电源断路器(断路器零地不可同接),确保能迅速切断因故障引起的超限电流。
- 6.8 灭菌器装有联锁装置,当门(盖)锁紧,蒸汽压力≥0.028Mpa 时,盖被锁住,不能打开。当蒸汽压力泄放,压力表指针归零,联锁解锁,盖才能打开。

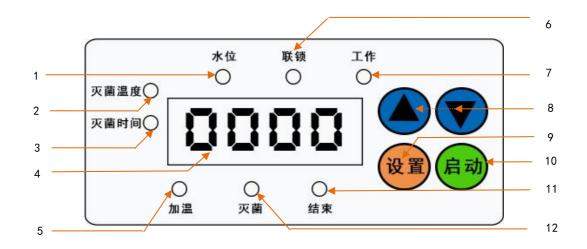
### 第7章:安装要求

- 7.1 灭菌器应摆放在通风良好,宽敞,明亮,干燥,平整的独立室内,必须摆放在便于操作断开装置的位置,并在四周留出 50cm 以上空间,便于操作和维修。
- 7.2 灭菌器电源插头接地线与网电源专用插座接地必须牢固可靠(切勿零地同接)。
- 7.3 灭菌器接入电源为交流 220V±22V, 50Hz±1Hz, ≥16A, 使用者必须在设备附近 1m 建筑物上高度, 1.5m 处安装断路器, 作为电源的断开装置, 并装有插座, 同时标有"灭菌器专用"插座字样。
- 7.4 灭菌器电路安装时,应具有专业电工资质的人员进行操作。

### 第8章:使用入门

#### 8.1 产品标识说明

#### 8.1.1 控制面板各标示名称



1 水位灯2 灭菌温度设置灯3 灭菌时间设置灯4 数码显示区5 加温灯6 联锁灯7 工作灯8 增加/减少键9 功能设置键10 启动键11 结束灯12 灭菌灯

#### 8.1.2 运行状态显示说明

【水位灯】当灭菌器内缺水/断水状态下该灯常闪,并伴有蜂鸣器报警声,加水至"标准"水位时,水位灯长亮。

【 灭菌温度灯 】 显示灭菌温度时该指示灯亮。

【**灭菌时间灯**】显示灭菌时间或进入倒计时时该指示灯亮。

【加温灯】当加热器在工作状态时该指示灯亮、保温过程中该指示灯闪烁。

【工作灯】当按下启动键,机器开始工作该指示灯亮。

【联锁灯】盖上上盖、旋转至上下手柄合拢后该指示灯亮。

【**灭菌灯**】当灭菌器达到设定温度(保温)时该指示灯亮。

**【结束灯】**灭菌结束时该指示灯亮(蜂鸣器提醒)。

#### 8.1.3 按键功能

【功能设置】按一下"设置"键把显示窗内运行状态切换到温度设定状态,按两下切换到时间状态灯,再按一下返回运行状态。长按"功能设置"键5秒以上打开隐藏设定数据。

**【启动键**】设定完所需灭菌温度与灭菌时间后,合拢锅盖,按下启动键,灭菌器开始升温运行。

【向上键】按"向上"键,对所要修改的参数进行增加。

【向下键】按"向下"键,对所要修改的参数进行减少。

★长按"向上"或"向下"键 5s 以上可查看灭菌过程中的即时温度。

- 8.1.4 蜂鸣器报警含义;
- (1) 灭菌器内缺水或水位器检测不到水位信号、水位器信号线极性接错,蜂鸣器连续响。
- (2) 当灭菌全过程结束,蜂鸣器连续响 20s。

#### 8.2 灭菌器的操作步骤

灭菌器的操作者必须是经过专业培训、熟悉压力容器操作要领并严格按照本手册要求操作。灭菌 器工作过程中,应有专业人员看管并做好灭菌器运行记录,防止发生意外伤人或事故。

安全阀一年至少检测一次,压力表至少半年检测一次,检测合格才可继续使用。

#### 8.2.1 开盖

★开盖前必须确定压力表归零,灭菌器内无压力。见图 26

用手把上盖按逆时针方向转动,待上、下手柄完全分开,见(图1),取下上盖,向下平放于地面,压力表方向往上,以免碰撞压力表,造成压力表变形或数据不准。

#### 8.2.2 加水

接通电源,打开电源开关(图 3),灭菌器内缺水时,水位灯闪烁,蜂鸣器报警,电热管处于断电状态。取出内筒,在灭菌器内注入约 2 公斤纯净水或经净化过的生活用水,供给水的指标详见 14.1。加水高度建议加至三个内胆托架下沿处为宜,详见图 7;此时水位灯常亮,蜂鸣器停止报警,加温灯亮,但电热管仍处于断电状态。

★每次灭菌前,必须补足上述水位,以免烧坏电热管和发生意外。

- 8.2.3 堆放
- 8. 2. 3. 1 将包扎好的灭菌物品(体积一般不要超过 20cm×20cm×10cm 为宜),各包之间留有间隙,有利于蒸汽的穿透,提高灭菌效果,然后将堆放好灭菌物品的内筒提入灭菌室内进行灭菌。
- 8. 2. 3. 2 散装的未经包扎的颗粒状、线条状或加热后易膨胀的物品严禁进入灭菌器内进行灭菌,否则容易堵塞安全阀气孔造成控压装置失灵而产生锅体爆裂事故。
- 8.2.3.3 易挥发、有毒、有污染以及不宜用蒸汽灭菌的物品,禁止使用灭菌器灭菌。
- 8.2.3.4 堆放灭菌包时应给安全阀放气孔留有空隙,保证放汽畅通,以免安全阀汽孔堵塞未能泄压,造成灭菌器爆裂事故的发生。

#### 8.2.4设置(灭菌器盖未关闭前进行)

用户可根据不同的灭菌物品选择所需要的灭菌温度与灭菌时间进行操作。

操作者设置温度时间时,按控制面板上的功能设置键 (设置),灭菌温度灯长亮,再按上、下键 (人) (文) ,设置所需的,灭菌温度值;再按一下功能设置键,进入灭菌时间设置状态,灭菌时间灯长亮,上下键可设置所需的灭菌时间值,设定完成后按功能设置键确认即可。长按功能设置键 5 秒以上可以查看灭菌温度与灭菌时间值。

#### 8.2.5 合盖

将灭菌器盖上的定位标签对准灭菌器体下手柄中心,用手把盖按顺时针方向转动,将上、下手柄 完全闭合。

#### 8.2.6启动

当灭菌器盖合拢到位后,按下启动键,灭菌器内加热器开始工作。此时联锁灯,工作灯,加温 灯和灭菌时间指示灯均亮起。

#### 8.3 升温

灭菌器内电热管通电开始加热。当灭菌器锅内温度到达 102°C时,联锁灯长亮,上盖不能打开。 ★为使灭菌效果更好,需在接通电源前,将排气(排水)阀旋至最大排气档(图 24),排出锅内冷空 气,待温度上升至102℃时,将排气阀调至微量打开状态。(见图21)

#### 8.4 灭菌

灭菌室内温度升至设定温度时,灭菌器开始进入灭菌倒计时工作状态,操作面板上的各种指示灯 显示当前运行状态。

#### 8.5 灭菌结束

★灭菌结束,开启盖子时,必须确认灭菌室内无压力,压力表归零并断开电源。

灭菌运行程序结束并有蜂鸣器提醒,开启排汽阀(图 24)将灭菌器内的蒸汽压力排尽,确认压力 表指针已归零位(图 26),逆时针旋转上盖,待锅内温度降至常温以下,才可提起上盖取出灭菌物品。 ★运行刚结束,请不要急于开盖取物,待锅内温度降至常温以下并带好防护手套后方可进行。一旦急 于开盖会有大量的蒸汽冒出,以免烫伤。

### 第9章:维护与保养

#### 9.1 配件损坏与更换

- 9.1.1 故障排除需要更换元器件时,必须有经过专业培训的资质人员或厂方指派人员进行更换。操作 前需将断路器断开,放出锅内余汽,压力表指针归零方可进行作业。
- 9.1.2 连接本器的排水(汽)出口须用金属硬管连接,并将连接管妥善固定于墙或地板上,使排出的水或蒸汽导入安全的出口,避免蒸汽飞溅造成烫伤。

#### 9.2 故障分析与排除

### 故障分析与排除

表 2

序号	故障现象	原因分析	排除方法
		a. 输入电源不正常;	a. 按本铭牌电源输入;
1	通电后不升温	b. 加热器损坏;	b. 更换电热管;
'		c. 缺水、灭菌温度与时	c. 加水至规定水位,并重新设
		间未设定。	置灭菌温度与时间。
2	升温后盖上的冷空气泄放阀	a. 上下手柄未到位;	a. 正确合拢上下手柄;
2	喷气	b. 安全锁销卡住。	b. 拨动一下安全锁销。
3	ウム河切け 0.145MD- 不扫型	a. 安全阀堵塞;	a. 清除堵塞物;
3	安全阀超过 0. 165MPa 不起跳	b. 安全阀失灵。	b. 更换合格的安全阀。
4	无压状态下压力表不归零	a. 压力表失灵。	a. 更换合格的压力表。
5	4.正斤羊上银体 协泥汽	a. 密封圈安装位置不当;	a. 转换密封圈位置
5	升压后盖与锅体处漏汽   	b. 密封圈破损。	b. 更换合格的密封圈。

#### 9.3 主要配件清单

#### 主要配件清单

表 3

序号	名称	规格	数量	备注
1	电源开关	220V 16A	1 个	
3	电热管	2kW	1 支	
4	安全阀	0.165Mpa	1个	
5	放汽阀	>0.156Mpa	1个	
6	压力表		1个	
7	硅胶密封圈		1个	
8	温控探头	PT100 M12*1 Ø7*84*350mm	1个	
9	液位传感器	FAST-52LSS-2A1V	1个	

本产品自购买后 12 个月内为产品保修期,在此期间更换的配件均为免费。产品维修须联系厂家专业售后人员或经厂家专业人员指导下进行,所更换的部件必须是制造厂提供的,对产品使用地需要向当地监检部门定期送检的(安全阀、压力表)可由使用者自行拆卸。

### 第 10 章: 装箱清单

#### 装箱单

表 4

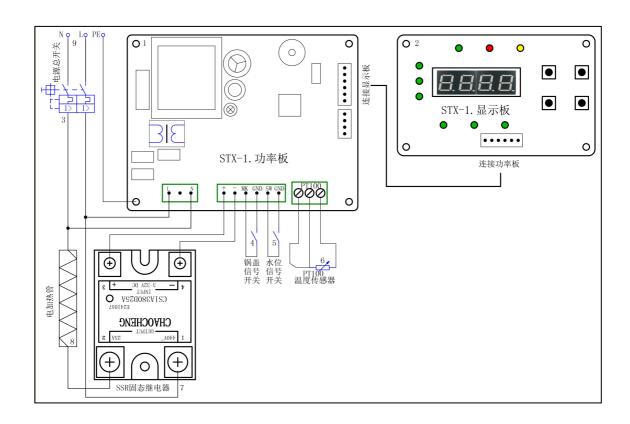
序号	名称	数量	备注
1	手提式高压蒸汽灭菌器	1 台	
2	产品使用手册	1 份	
3	产品合格证、保修卡	1 份	
4	产品质量跟踪卡	1 份	
5	产品质量证明书	1 份	只针对 30L 机器
6	装载筐(内筒)	以开箱实物为准	

### 第 11 章: 提示

- 11.1 灭菌器控制系统具有自动断电功能, 当设定温度不能按设定值控制时应及时更换感温元件。
- 11.2 灭菌器装有过压安全装置(安全阀),当压力超过 0.165Mpa 时安全阀不能泄放超压蒸汽,应立即更换。平时应常用钳子将安全阀折子向上拉动几下以保持安全阀的灵敏度。
- 11.3 灭菌器安全联锁装置,操作者应经常注意锁紧装置的灵活性,当发现磨损严重时,应向供应商联系,进行更换,或由经过培训的专业人员进行更换。
- 11.4 联锁装置使用如有异常应及时与厂方联系,由专业人员进行更换。
- 11.5 灭菌器使用寿命约10年,生产日期见产品铭牌。
- 11.6 故障分析和排除(见表 2)。

- 11.7 主要配件清单(见表3)
- 11.8 装箱清单(见表 4)

### 第 12 章: 电器原理图



### 电器元件清单

表 5

序号	名称	型号/规格	数量	备注
1	功率板	STX-1.	1	
2	显示板	STX-1.	1	
3	电源开关	220V 16A	1	带短路保护功能的总开关
4	锅盖信号开关	干簧管磁控型	1	给功率板提供锅盖关闭信号
5	水位信号开关	浮球磁控型	1	检测水位信号
6	温度传感器	M12 PT100	1	温度探测元件
7	固态继电器	440V 25A	1	加热管控制元件
8	电加热管	220V 2kW	1	主加热元件
9	电源线	3 芯 1.5mm²	6M>	国标电线带塑胶插头

## 第 13 章:售后网点

表 6

序号	城市	网点地址	联系电话	邮编
1	上海	上海市嘉定区安亭镇和静路 2000 号	(021) 59578384 (021) 39586183	201805
2	江苏 湖北安徽 河南	安徽省合肥市蜀山区明远新村 8 栋 405	13856588154	239000
3	北京 天津河北 山东	河北省廊坊市安次区廊霸路 139 号宏程华庭 3 栋 3 单元 203	15100686020	065000
4	湖南 江西福建 浙江	湖南省株洲市芦淞区人民中路泰苑小区 5 栋 701	17716778864	412000
5	四川	四川省成都市龙泉驿区悦来街98号武城大观城市花园二期3幢1-1	18883988881	610100
6	重庆 贵州 云南 西藏	重庆市江北区石马河街道盘溪二支路玉祥门B区9栋	13628374404	400021
7	甘肃 宁夏青海 新疆陕西	陕西省西安市长安区韦曲街道青年南街开发四 区	15829090140	710000
8	黑龙江 吉林 辽宁 内蒙古	辽宁省沈阳市和平区海口街 44 号	17614019646	110032
9	广东 海南	广西省南宁市西乡塘区秀灵路东四里 5 号西西湾大门	18607719434	530000

### 第 14章 资料性附录

14.1 供给水的质量指标,参见表7。

#### 表 7

#### 供给水的质量指标

项目	指标	
蒸发残留	≤10 mg/L	
氯化硅(SiO₂)	≤1 mg/L	
铁	≤0.2 mg/L	
镉	≤0.005 mg/L	
铅	≤0.05 mg/L	
除铁、镉、铅外的其他重金属	≤0.1 mg/L	
氯离子(C1 <sup>-</sup> )	≤2 mg/L	
磷酸盐(P₂O₅)	≤0.5 mg/L	
电导率(25°C时)	≪5 μS/cm	
pH 值	5~7.5	
外观	无色、洁净、无沉淀	
硬度(碱性金属离子的总量)	≤0.02 mmol/L	
注:一致性检查结果应符合已知分析方法的规定。		

14.2 蒸汽冷凝物中的质量指标,参见表8。

### 蒸汽冷凝物中的质量指标

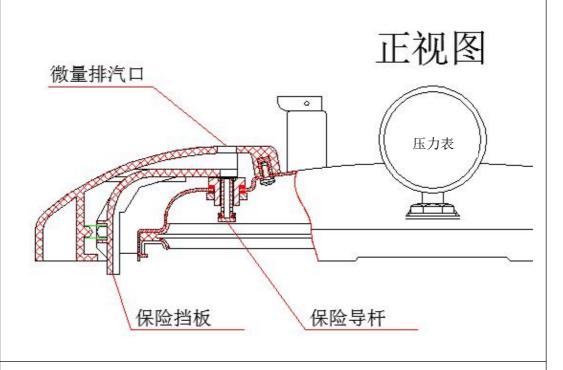
表 8

	12.0
项  目	指标
氯化硅(SiO₂)	≤0.1 mg/L
铁	≤0.1 mg/L
镉	≤0.005 mg/L
铅	≤0.05 mg/L
除铁、镉、铅外的其他重金属	≤0.1 mg/L
氯离子(C1 <sup>-</sup> )	≤0.1 mg/L
磷酸盐(P₂O₅)	≤0.1 mg/L
电导率(25°C时)	≪3 μS/cm
pH 值	5~7
外观	无色、洁净、无沉淀
硬度(碱性金属离子的总量)	≤0.02 mmol/L
注:蒸汽质量的测试方法参见 EN-285:2006 中第 22 章。	

### 第 15 章 安全联锁的校验

本产品装有安全联锁装置,为使您在使用过程中避免一切安全隐患,建议您每年定期对联锁进行检测,确保其可靠性、有效性。具体操作方法如下:

序号	校验方法
1	重复打开和关闭几次灭菌器的上盖,观察左手柄保险挡板的位置滑动是否顺畅无
	停顿感。
2	如果开关盖不顺畅需要擦拭保险挡板的突出圆柱和对应的下手柄滑槽,确保两者
	接触面光滑无杂质。
3	打开上盖,将保险挡板拨动到最外面(模拟关闭上盖)的位置,然后拨动保险导
	杆,观察是否松动。
4	如果保险导杆不松动,需要拆开保险导杆,擦拭导杆表面。
	按照上述步骤校验之后观察灭菌器升温过程中产生压力(压力表指针开始动)的
5	时候,微量排汽口的蒸汽排放量是否会突然变小或没有,无任何变化则重复上述
	校验动作。



注意:校验后,如发现联锁异常,请尽快与厂家维修人员联系。



生产(注册)地址:上海市嘉定区安亭镇和静路 2000 号

业务电话: 021-59577853 59570238 售后电话: 021-59578384 39586183

邮箱: saqy@shenan.com.cn 网址: www.shenan.com.cn