

药品稳定性试验箱（LHH-1000）

型号	LHH-1000
产品图	      

型号	LHH-1000		
最新款说明	1、 能耗较老款下降50%以上； 2、 制冷除湿系统采用气固转换系统，5℃（不控湿度）、20℃/40%RH、25℃/60%RH、25℃/92.5%RH、30℃/65%RH、30℃/35%RH、40℃/20%RH、40℃/75%RH、50℃/15%RH（药包材专用）、60℃/10%RH（药包材专用）、80℃/85%RH等业内涉及到的所有条件，能用同一台箱体完成）； 采用最新的水路系统：包括进水系统、回收系统（非水泵永动回流），耗水量下降，常规条件平均 1 天用水量仅为 500ml 左右，急剧降低加水频率		
控制器	4.3 寸 PLC 触摸屏控制器，感应灵敏，系统误差小；带 1~权限管理（可分级操作），具备审计追踪功能，显示设定值，测定值，日期，运行时间，运行曲线，实时查看报警记录，设备操作记录具备符合 GMP 要求的数据采集系统，标配针式打印机和 U 盘储存；		
控温范围	0-70℃	容积	1000L
温度波动	≤±0.5℃	温湿度传感器	湿度传感器：原装进口电子式湿度传感器(奥地利 E+E)，年漂移低、灵敏度高，无需维护 温度传感器：双支 PT100 铂电阻（台湾唯乐）年漂移低、灵敏度高，无需维护
温度偏差	≤±1.0℃	压缩机	原装进口全封闭压缩机，低噪音，高效能，保证设备长期连续运行
控湿范围	20-95%RH（更低湿度要求可定制）	安装功率	2.0KW
湿度偏差	≤±2%	隔板层数	4 层
控温控湿方式	平衡调温调湿调光方式	内部尺寸(mm) W×D×H	900X700X1600
N/A	N/A	外形尺寸(mm)W×D×H	1425X1010X1950(以实际尺寸为主)
说明	1. LHH-1000 药品稳定性试验箱，采用德国先进技术，全新的风道设计，保证设备内温湿度更加均匀，稳定效率更快； 2. 制冷除湿系统：采用原装进口全封闭耐高温工业压缩机，高效能，低噪音，可保证设备长期连续运行； 3. 湿度传感器：原装进口电子式湿度传感器，灵敏度高，年漂移低，直接检测湿度，无需维护（奥地利 E+E）； 4. 温度传感器：双支 A 级 PT100 铂电阻温度传感器，年漂移低，灵敏度高，无需维护（台湾唯乐）； 5. 温湿度控制系统：采用 4.3 寸触摸屏 PLC 控制器，感应灵敏，系统误差小；带 1~N 级权限管理（可分级操作），具备审计追踪功能，显示设定值，测定值，日期，运行时间，运行曲线，实时查看报警记录，设备操作记录 6. 测试孔：箱体左侧带直径 50mm 的测试孔配胶塞，方便验证使用； 7. 该设备带观察窗，方便观察和取样，带门锁，带移动脚轮； 8. 内箱材质：采用全镜面不锈钢 304 材质，四角圆弧设计，方便清洁维护； 9. 外箱材质：采用冷轧钢板折弯焊接而成，表面静电喷粉美观大方； 10. 载物搁板：采用 304 镜面冲孔网版，称重高，通风性好，搁板间距自由调节，数量 4 块；		

型号	LHH-1000
	11. 照明系统：工作室内安装 5WLED 照明灯方便使用人员观察箱内使用情况； 12. 加湿方式：内部潜水盘加湿大大提高了设备的使用效率，具有能耗低稳定快均匀性好的优点； 13. 加热系统：采用风冷式陶瓷加热，受热更均匀，升温更快速； 14. 储水箱：外置储水箱方便加水以及清理简约美观； 15. 电子数据：符合 GMP 要求的数据双采集系统：标配针式打印机，能打印设备型号、日期及编号，满足数据完整性和一致性的要求； 自带数据存储，能存储 1 年以上的电子文本数据；赠送软件，可通过 U 盘将数据导出； 16. 安全装置：具备压缩机过热保护、超压过载保护、缺水保护、双重超温保护、加湿管空焚保护等； 17. 报警系统：现场温湿度偏差蜂鸣报警，弹窗提醒（可选配手机短信报警器，当设备出现故障时可实时提醒使用人员）； 18. 法规符合性：中国药典 2020 版、化药 2015 版指导原则、FDA、EU-GMP、c-GMP、ICH-Q1B. GB/T10586-2006； 19. 电源：AC 220V±10% 50HZ；环境温度：+5~35℃； 20. 温度：波动度≤±0.5℃、偏差≤±1.0℃；湿度：波动度≤±3.0%、偏差≤±3.0%；