



SGHF-01

焊缝熔深检测仪

细节展示



- ◆放大倍数 10X 可调目镜
符合人体工学 45°倾斜，左右光路分开
可随意调整瞳距，轻松舒适的观察体验



- ◆上下 3W LED 照明
上下光源黄光和白光可独立控制切换
亮度连续可调



- ◆超大超薄工作台
φ95mm 黑白工作板、磨砂工作板
配压片夹

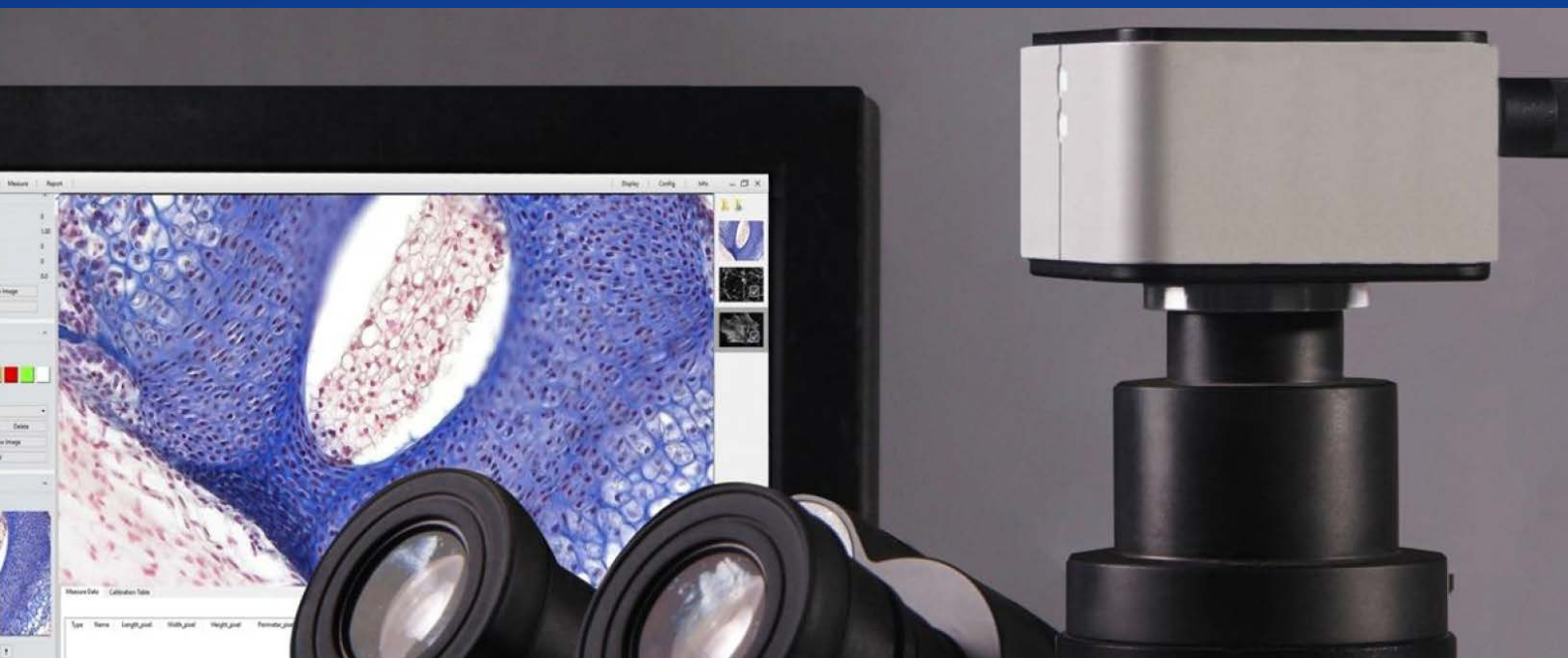


- ◆2000W 3.0 CMOS 专业相机
精准色彩还原，全局快门技术
包含专业软件，操作简便实用

主机参数信息

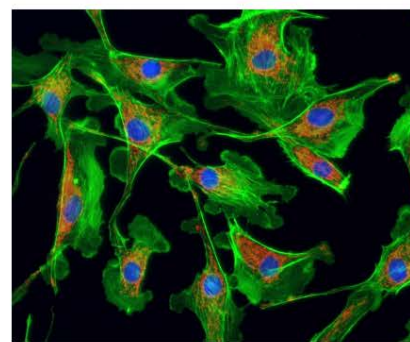
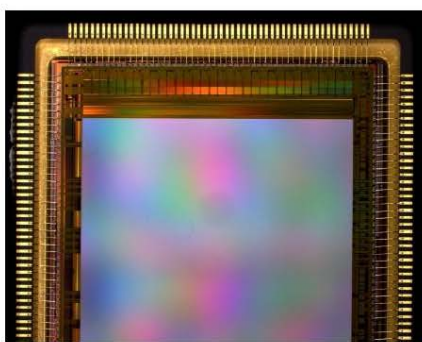
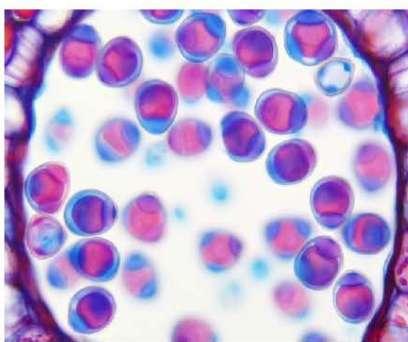
目镜	放大倍数 10X，视场直径 $\phi 22\text{mm}$ ； 总放大倍率 6.5X-65X，物视场范围：32.2mm-3.4mm
变倍范围	1: 10 (6.5-65X)
瞳距	55mm-75mm
调焦托架	内径 76mm
滑板移动范围	100mm
物镜至工作台最大高度	215mm
照明装置	上下 3WLED 灯照明，上下光源黄光和白光可独立控制切换，亮度连续可调
工作台	$\phi 95\text{mm}$ 黑白工作板、磨砂工作板，配压片夹
仪器底座尺寸	207x274x38mm





专业 CMOS 彩色相机

- | | |
|--------|---------------|
| 精准色彩还原 | 核心算法,有效改善色彩偏差 |
| 全局快门技术 | 快速捕获无失真未变形图像 |
| 完美专业软件 | 革命性的计算成像软件功能 |



方寸之间 尽显品质

高颜值设计，一丝不苟的CNC圆弧加工，一尘不染的环保喷涂工艺，干净不掉屑的不锈钢C接环，给您的显微系统添光增色！



摄像头参数信息

相机像素	2000W 像素
图像传感器	Sony
光谱响应范围	380-650nm (有红外截止滤光片情况下)
白平衡	ROI 白平衡/手动 Temp-Tint 调整
色彩还原技术	Ultra-Fine 硬件 ISP 视频处理引擎
捕获与控制 API	Windows/Linux/macOS/Android 多平台 SDK
记录方式	图像和视频
致冷方式	自然冷却
工作温度 (摄氏度)	-10~ 50
贮存温度 (摄氏度)	-20~ 60
工作湿度	30~80%RH
贮存湿度	10~60%RH
供电电源	相机通过 USB3.0 接口供电(兼容 USB2.0)
操作系统	Microsoft® Windows®XP/ Vista / 7 / 8 /10 /11(32 & 64 位)
计算机配置	CPU: Intel Core 2 2.8GHz 或更高
工作湿度	内存: 2GB 或更大
相机尺寸	USB 接口: USB3.0 高速接口或 USB2.0 接口
整机重量	显示器: 17"或以上

焊缝熔深图像分析软件

焊缝熔深图像分析软件是我公司主要针对焊接件焊缝质量检验要求开发的一套图像分析软件。可对各种焊接处(对接、角接、搭接和 T 型接等异形接)产生的熔深进行各项指标测量、保存专业数据分析报告，也可按客户要求定性开发。可针对企业特殊的数据统计形式实现定制，也可以对数据进行 NG 判断的定制功能



◆功能的多样化

针对各种焊接处产生的熔深测量
生成专业数据报告
可根据需求定制开发



◆焊缝测量功能

提供多种测量工具，满足客户不同测量需求，测量完后数据自动导入。



◆多试样进行测量

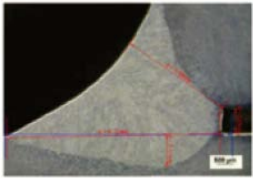
数据完成汇总



◆自定义测量项目

可修改和添加测试项目

焊缝剖切显微镜检查记录单
Weld Bead Section Check List

产品零件号 Part Number		产品名称 Part Name		送检部门 client department	
送检日期 Consignation Date	2023.03.24	送检人员 Consignation Person		检验人员 Inspector	
剖切日期 Weld Section Date	2023.03.24	报告日期 Report Date	2023.03.24	产品编号 Report Number	
序号:1				最小熔深(mm): 测量结果(mm): 熔深P1:0.11 熔深P2:0.72 焊缝厚度:0.08 熔宽:1.0.36 判定:	

◆生成图文报告



◆基础功能齐全

图像处理、几何测量、定倍打印、图像拼接等功能一应俱全