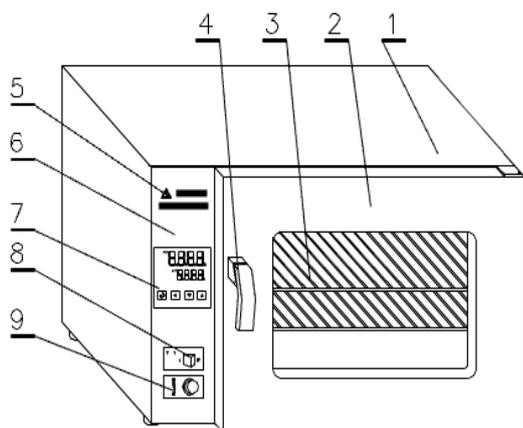


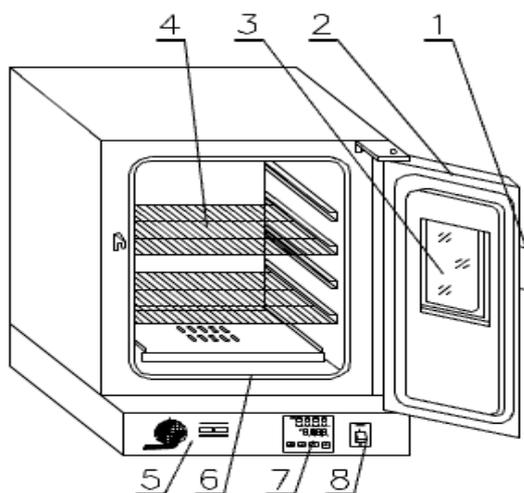
一、示意图

1. 台式 DHG-9003 型



1. 箱体
2. 箱门
3. 搁板
4. 门拉手
5. 铭牌
6. 控制面板
7. 控温仪 (JH-DHG-A)
8. 带指示灯电源开关
9. 风门调节旋钮

2. 立式 DHG-9000 型/DHG-9006 型



1. 门拉手
2. 箱门
3. 观察窗
4. 搁板
5. 铭牌
6. 硅橡胶密封圈
7. 控温仪
8. 带指示灯电源开关

二、适用范围

供厂矿企业、大专院校、科研、医疗单位及各类实验室等作物品干燥、烘焙、熔腊、灭菌之用。

三、技术指标

台式 DHG-9003 型

型 号	9023A	9053A	9123A	9203A
电源电压	220V, 50HZ			
消耗功率	810W	1090W	1850W	2350W
控温范围	室温+10—200℃			
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	300x280x275	420x350x350	550x350x550	600x550x645

立式 DHG-9000 型

型 号	9030A	9070A	9140A	9240A
电源电压	220V, 50HZ			
消耗功率	700W	1100W	1600W	2200W
控温范围	室温+10—200℃			
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	300x300x350	400x400x450	490x525x550	540x575x750

立式 DHG-9006 型

型 号	9036A	9076A	9146A	9246A
电源电压	220V, 50HZ			
消耗功率	950W	1400W	2000W	2600W
控温范围	室温+10—300℃			
温度波动	±1℃			
跟踪报警	+10℃			
工作室尺寸 (mm)	300x300x350	400x400x450	490x525x550	540x575x750

立式 DHG-9008 型

型 号	9038A	9078A	9108A	9148A	9248A
电源电压	220V, 50HZ				
消耗功率	1200W	1830W	2000W	2400W	3250W
控温范围	室温+20—400℃				
温度波动	±1℃				
跟踪报警	+10℃				
工作室尺寸 (mm)	300x300x350	400x400x450	450x450x500	450x550x550	500x600x750

四、结构概述:

DHG 型鼓风干燥箱是系列产品,按外型分为台式和立式二类,按工作室尺寸和控温范围分为不同规格、品种。干燥箱外壳体均采用优质钢板表面喷塑,工作室采用优质不锈钢板,室内由不锈钢丝制成的搁板,搁板间距可任意调节,中间层充填超细玻璃棉隔热。台式箱门采用双层钢化玻璃门或观察窗,立式箱门中上方设有双层钢化玻璃观察窗,能清晰观察到箱内加热物品。工作室与箱门连接处装有耐高温硅橡胶密封圈,以保证工作室与箱门之间密封。带指示灯的电源开关、控温仪等操作

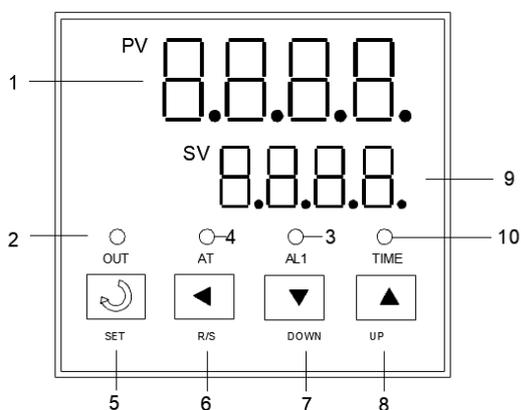
元件均集中于箱体前面的控制面板处，美观且便于操作。

箱内加热恒温系统主要由装有离心式叶轮的烘箱专用低噪声电动机、电加热器、合适的风道结构和温度传感器组成。当接通干燥箱电源时，电动机即同时运转，将直接置于箱内底部或背部的电加热器产生的热量通过风道向上或向前排出，经过工作室干燥物品再吸入风机，如此不断循环使温度达到均匀。

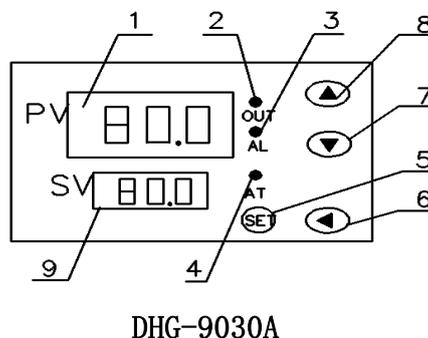
台式烘箱风门调节器能通过开启风门调节旋钮，微量调节箱内进出空气量。

微电脑智能控温仪，采用自整定 PID 技术，与传统 PID 控制相比具有控温迅速，响应快，超调小，精度高的特点，设定温度和箱内温度同时均有数字显示，具有上限跟踪报警和带数字定时器功能，定时可长达 9999 分钟。使用轻触按键设定参数，操作方便。

五、智能控温仪的面板功能及操作流程



表一



DHG-9030A

表二

- | | | |
|--------------|--------------|-------------|
| 1. 箱内温度显示 PV | 2. 加热指示灯 | 3. 上限报警指示灯 |
| 4. 自整定指示灯 | 5. 功能键 SET | 6. 移位键 < |
| 8. 加键 Δ | 9. 设定温度显示 SV | 7. 减键 ▽ |
| | | 10. 定时运行指示灯 |

操作流程:

5.1 温度工况设置

短按 SET 键, PV 区显示 SP 表示进行温度设置, SV 区数字小数位闪烁可进行工况温度小数位的设置, 小数位设置完毕后, 按左移键可进行工况温度个位数的设置, 个位数设置完毕后按左移键可进行工况温度十位数的设置, 十位数设置完毕后按左移键可进行工况温度百位数的设置, 百位数设置完毕后, 短按 SET 键确认完成工况温度的设置。

5.2 定时时间

工况温度设置完毕后, PV 显示 ST, 进行定时时间的设置, 如果定时时间设置为 0 代表工况长期运行, 如果设置了非 0 值, 范围 1-9999 分钟, 则代表工况运行定时时间设置, 定时时间从 PV 大于设置的工况温度开始计时。定时时间开始计时时, 定时运行指示灯 (DHG-9030A AT 复用作时间运行指示) 运行会一闪一闪, 定时运行结束后, 定时运行指示灯会停止闪烁, 同时切断加热输出。按加键可显示运行剩余时间, 再按一次加键返回运行主界面, 按减键可显示加热功率, 再按一次减键返回运行主界面。

定时时间运行完毕后, 仪表 SV 显示 End, 同时蜂鸣提示运行结束。

5.3 仪表参数设置

注：仪表参数出厂都已调试完毕，如需更改请在厂家的指导下进行。

以下是控温仪表一设置菜单：

参数 A 菜单：

长按 SET 键至出现 AL1 松手，然后短按 SET 键进入 A 菜单各项参数：

AL1	超温报警	D	积分
AL2	备用	T	加热周期
SC	显示值修正	Addr	备用
ATU	自整定	dt	备用
P	比例	LCK	锁键
I	微分		

参数 B 菜单：长按 SET 键至出现 HL 松手，然后短按 SET 键进入 B 菜单各项参数：

HL	斜率	OUT-	输出功率
TIME	0: 无定时功能 1: 有定时功能		

以下是控温仪表二设置菜单：

长按 SET 键至出现 AL1 松手，然后短按 SET 键进入 A 菜单各项参数：

AL1	超温报警	I	微分
SC	显示值修正	D	积分
ATU	自整定	T	加热周期
P	比例	LCK	锁键

注：LCK = 168 设置 TIME : OFF (关闭定时功能) 1: 打开定时功能

参数 B 菜单：长按 SET 键至出现 HL 松手，然后短按 SET 键进入 B 菜单各项参数：

HL	斜率	OUT-	输出功率
----	----	------	------

六、使用方法

1. 把需干燥处理的物品放入干燥箱内，关好箱门，台式干燥箱把风门调节旋钮旋到“Z”处。

2. 把电源开关拨至“1”处，此时电源指示灯亮，控温仪上有数字显示。

3. 温度设定

短按控温仪的功能键“SET”进入温度设定状态，此时 SV 设定显示闪烁，再按移位键“◁”配合加键“△”或减键“▽”操作，设定结束需按一下功能键“SET”确认。如需设定温度 150℃，原设定温度 86.5℃，先按一下功能键“SET”，再按移位键“◁”，将光标移至显示器百位数字上，然后按加键“△”，使百位数字从“0”升至为“1”，百位数设定后，移动光标依次设定十位、个位和分位数字，使设定温度显示为 150.0℃，按功能键“SET”确认，温度设定结束，程序进入定时设定。

4. 定时设定

当 PV 窗显示 ST 时，进入定时设定，出厂时 SV 窗为 0000，表示定时器不工作，如不需要定时，即按 SET 键退出。如需定时 1 小时，可用移位键配合加键把 SV 窗设定为 0060，定时 2 小时，设定为 0120，以此类推。设定结束后，按 SET 键确认退出。

5. 设定结束后，此时干燥箱进入升温状态，加热指示灯亮。当箱内温度接近设定温度时，加热指示灯闪烁，反复多次，控制进入恒温状态。

6. 如使用定时功能时，只有第一次 PV 大于 SV 时，即箱内温度高于设定温度时，

定时器开始工作（采用倒计时），定时结束，同时切断加热器电源。具体的操作请见操作流程 5.2。

7. 根据不同物品不同的潮湿程度，选择不同的干燥时间。对于台式干燥箱，如被干燥的物品比较潮湿，可旋转风门调节旋钮至“≡”处，使箱内湿空气排出。

8. 干燥结束后，把电源开关拨至“0”处，如马上打开箱门取出物品时小心烫伤；对于台式干燥箱，如不马上取出物品，应先旋转风门调节旋钮把风门关上，再把电源开关拨至“0”处

七、特殊操作(请勿随便操作此条,如需操作请先与厂方联系)

1. 跟踪报警温度设定

产品出厂前已设定高 10℃，一般不要设定。如需重新设定，则进入参数 A 菜单对 AL1 值重新设定

2. PID 自整定使用

PID 参数自整定需在工厂指导下进行。

3. 温度显示值修正

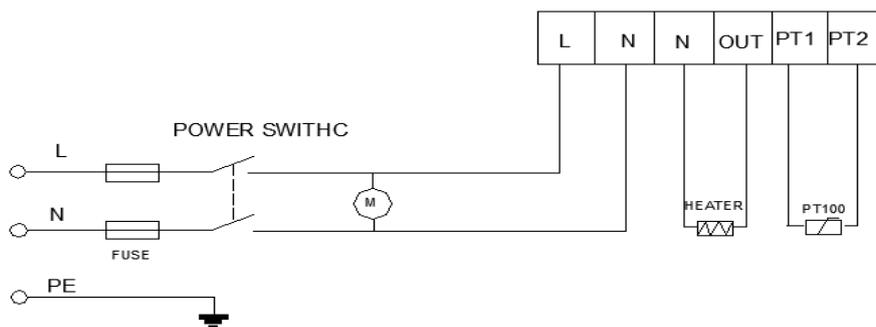
由于产品出厂前都经过严格地测试，一般不要进行修正。如产品使用时的环境不佳，外界温度过低或过高，会引起温度显示值与箱内实际温度误差，如超出技术指标范围的，可以修正。进入参数 A 菜单对 SC 值进行修改。

八、注意事项：

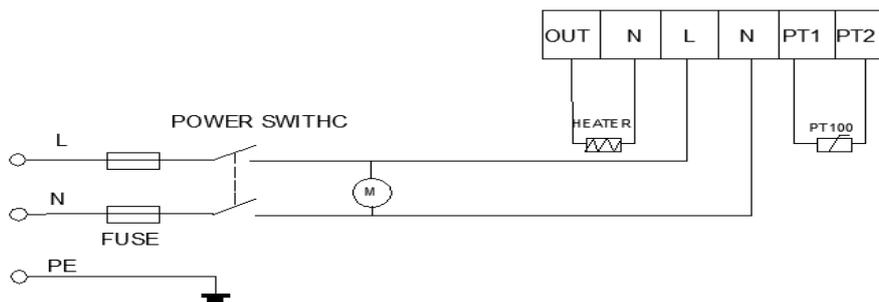
1. 干燥箱外壳必须有效接地，以保证使用安全。
2. 干燥箱应放置在具有良好通风条件的室内，在其周围不可放置易燃易爆物品。
3. 干燥箱无防爆装置，不得放入易燃易爆物干燥。
4. 箱内物品放置切勿过挤，必须留有空间，以利热空气循环。
5. 控温仪参数循环设定中 P、I、D、T、LCK 功能的各项参数出厂前已调整好，请不要随意调整，如需调整请与厂方联系。

十、电气原理图（仅供参考）

表一



表二



十一、故障排除

现象	原因	处理
1. 无电源	1. 插头未插好或断线。	1. 插好插头或接好线。
	2. 熔断器开路。	2. 更换熔断器。
2. 箱内温度不升	1. 设定温度低。	1. 调整设定温度。
	2. 电加热器坏。	2. 换电加热器。
	3. 控温仪坏。	3. 换控温仪。
	4. 循环风机坏	4. 换风机
	5. 定时时间 ST 设定有误	5. ST 重新设定
3. 设定温度与箱内温度误差大	1. 传感器坏。	1. 换温度传感器。
	2. 温度显示值误差。	2. 修正温度显示值。
4. 超温报警异常	1. 设定温度低。	1. 调整设定温度。
	2. 控温仪坏。	2. 换控温仪。
5. 箱内温度升到设定温度后, 即下降	1. 已设定定时, 但使用者不知	1. PV 窗 SV 时, SV 窗 0000

十二、售后服务

联系售后服务前, 请先确认以下事项。

1. 免费服务指南

本产品自购买之日起, 一年内正常工作状态下发生的故障, 不收取维修费用。

2 付费服务指南

- (1)超出“三包”有效期的, 无有效“三包”凭证及有效发票的;
- (2)用户因使用、维护、保管不当造成损坏的;
- (3)因不可抗力原因造成损坏的(火灾、地震、打雷等自然灾害);
- (4)误用电压的;
- (5)非承担“三包”修理者拆装造成损坏的;
- (6)用户过失引起的安全责任, 概不负责;
- (7)使用过程中正常磨损的配件, 收取配件费用。

十三、质量保证书

根据新“三包”规定, 整机保修期为一年(自开票日起计算)。

1. 凡产品出现性能故障, 用户可根据国家(部分商品修理更换退货责任规定)选择退、换、修理。

2. 用户因使用、维护、保管不当造成的损坏及未按照使用说明书所指示的注意事项造成的损坏不给予更换和免费维修。
3. 在保修期内，凡属产品本身质量引起的故障，请用户凭产品发票享受免费维修。
4. 产品发票一经涂改，保修自行失效。
5. 请用户妥善保管本说明书和购买发票，一同作为保修凭证，遗失不补。

合格证	
产品名称:	电热恒温鼓风干燥箱
型号规格:	
生产日期:	
检验员:	



VER1.0