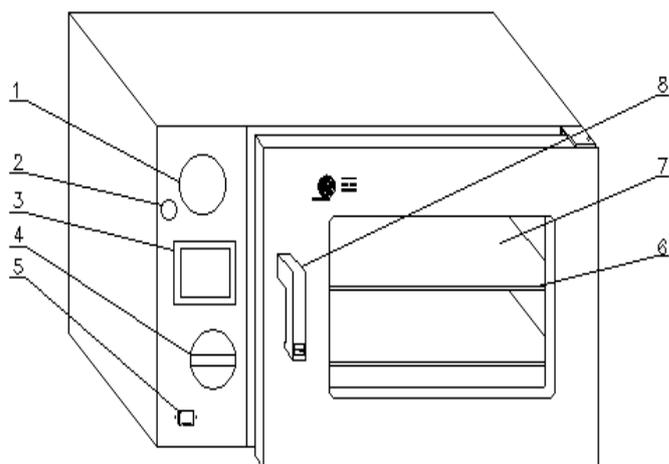


一、示意图

1. DZF-6050,6053, 6030,6032,6020 型



1. 真空表
2. 放气阀
3. 控温仪
4. 真空阀
5. 电源开关
6. 搁板
7. 观察窗
8. 门拉手

二、适用范围

真空干燥箱适用于科研、医疗、厂矿企事业单位在真空条件下对物品进行干燥热处理。在真空条件下对物品进行加温干燥具有以下几个优点：

- 1.可降低干燥温度（压力低、温度低）；
- 2.避免一些物品加温要氧化；
- 3.避免加温空气要杀死生物细胞。
- 4.无尘粒破坏。

三、主要技术指标

型号	6050/6053	6030/2	6020
电源电压	220V , 50Hz		
消耗功率	<1400W	<350W	<250W
控温范围	RT+10-----250℃	RT+10-----200℃	
温度波动	±1℃		
真空度	<133Pa		
工作室尺寸（mm）	415x370x345	320x320x300	300x300x275
工作室材料	1Cr18Ni9Ti		

四、结构概述：

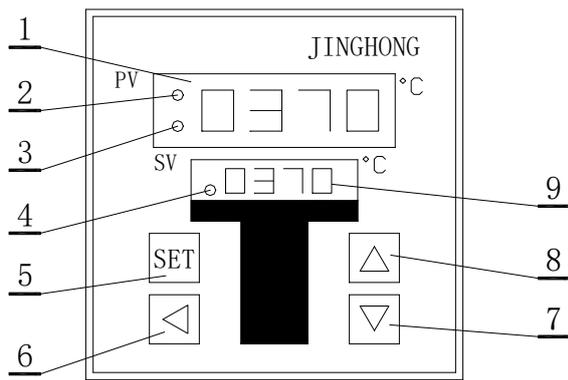
真空干燥箱 6050(3),6030(2),6020 外型为卧式，工作室材料采用不锈钢板或优质钢板，形状为方型。箱体采用 08F 优质钢板喷塑制成，超细玻璃棉充填中间隔热层。采用双层全玻璃门，内层为 12mm 以上钢化玻璃，真空箱门框中均装有弹簧，可调节箱门闭合松紧。工作室与玻璃门之间装有模压成型的耐热硅橡胶密封圈，以保证箱门与工作室的密封，大幅度提高箱体的真空度。

6050 型配二块,6053 型配三块搁板。

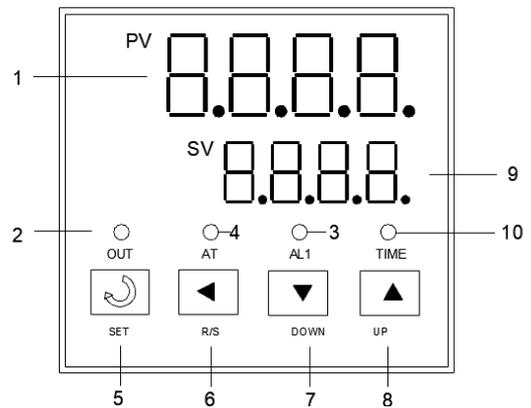
6020、6030 型配一块搁板，6032 配二块搁板。

真空干燥箱配有微电脑智能控温仪采用自整定 PID 技术，与传统 PID 控制相比具有控温迅速、响应快，精度高等特点，设定温度和箱内温度同时均有数字显示，具有上限跟踪报警功能

五、智能控温仪的面板功能及操作流程



表一



表二

1. 箱内温度显示 PV	2. 加热指示灯	3. 上限报警指示灯
4. 自整定指示灯	5. 功能键 SET	6. 移位键 ◀
7. 减 键 ▽	8. 加 键 ▲	9. 设定温度显示 SV

5.1 温度工况设置

短按 SET 键，PV 区显示 SP 表示进行温度设置，SV 区数字小数位闪烁可进行工况温度小数位的设置，通过加键，减键设置所需的数字，小数位设置完毕后，按左移键可进行工况温度个位数的设置，个位数设置完毕后按左移键可进行工况温度十位数的设置，十位数设置完毕后按左移键可进行工况温度百位数的设置，百位数设置完毕后，短按 SET 键确认完成工况温度的设置。

5.2 仪表参数设置

表一

参数 A 菜单：

长按 SET 键至出现 AL1 松手，然后短按 SET 键进入 A 菜单各项参数：

AL1	超温报警	I	微分
SC	显示值修正	D	积分
ATU	自整定	T	加热周期
P	比例	LCK	锁键

参数 B 菜单：长按 SET 键至出现 HL 松手，然后短按 SET 键进入 B 菜单各项参数：

HL	斜率修正	OUT-	输出功率
----	------	------	------

表二

参数 A 菜单：

长按 SET 键至出现 AL1 松手，然后短按 SET 键进入 A 菜单各项参数：

AL1	超温报警	D	积分
AL2	备用	T	加热周期
SC	显示值修正	Addr	备用
ATU	自整定	dt	备用
P	比例	LCK	锁键
I	微分		

参数 B 菜单：长按 SET 键至出现 HL 松手，然后短按 SET 键进入 B 菜单各项参数：

HL	斜率	OUT-	输出功率
TIME	0: 无定时功能 1: 有定时功能		

注：以上参数出厂都已设置完毕，如需要调整请和厂家联系。

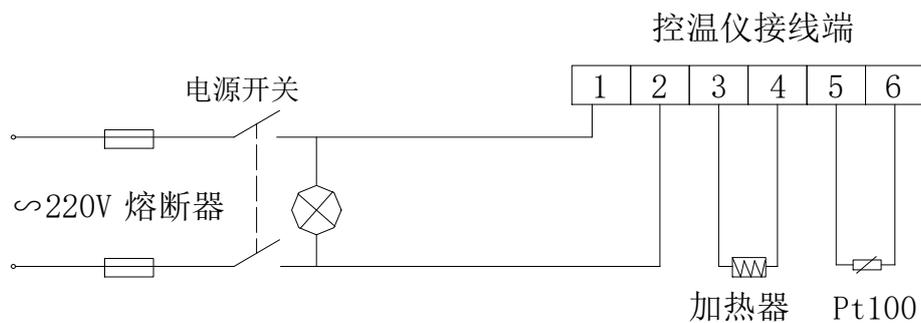
六、使用方法：

- 1.需干燥处理的物品放入真空干燥箱内，将箱门关上。
- 2.关闭放气阀，打开真空阀进行抽真空。
- 3.真空抽完后，必须先关闭真空阀，再关闭真空泵。
- 5.打开电源开关。
- 6.温度设定完毕后，设备即开始按设定的温度进行运行。
- 7.干燥结束后，应先关闭电源，旋动放气阀，解除箱内真空状态，再打开箱门取出物品。（解除真空后，因密封圈与玻璃门吸紧变形不易立即打开箱门，应稍等片刻等密封圈回复原形后，才能方便开启箱门。）

七、注意事项：

- 1.真空箱外壳必须有效接地，以保证使用安全。
- 2.真空箱抽气完毕时须先关闭真空阀，再关闭真空泵电机电源，否则真空泵油要倒灌至箱内。最好选用本公司推荐防油回流真空泵。真空泵抽气速率每秒不小于 2 升。
- 3.取出被处理的物品时，如处理的是易燃物品，必须待温度冷却到低于燃烧点后，才能放入空气，以免发生氧化反应而引起燃烧。
- 4.真空箱无防爆装置，不得放入易爆物品干燥。
- 5.真空箱与真空泵之间最好跨接过滤器，防止潮湿气体进入真空泵。
- 6.控温仪参数循环设定中 P、I、D、T、LCK 功能的各项参数出厂前已调整好，请不要随意调整，如需调整请与厂方联系。

八、控温仪接线图(示意图仅供参考)



九、故障处理

现象	原因	处理
1.无电源	1.插头未插好或断线	1.插好插头或接好线
	2.熔断器开路	2.更换熔断器
2.箱内温度不升	1.设定温度低	1.调整设定温度
	2.电加热器坏	2.换加热器
	3.控温仪坏	3.换控温仪

	4.温度传感器松动	4.拧紧传感器螺母
3.设定温度与箱内温度误差大	1.温度传感器坏	1.换温度传感器
	2.温度显示值未调整好	2.调整温度显示值
4.真空抽不上	1.面板上放气阀未关	1.关上放气阀
	2.面板上真空阀未打开	2.打开真空阀门
	3.真空泵抽气管未接好	3.接好管道
	4.真空泵坏	4.调换真空泵
	5.箱门未关紧	5.关紧箱门
	6.箱门橡胶密封圈坏	6.调换箱门密封圈
	7.面板上真空表坏	7.调换真空表

十、售后服务

联系售后服务前，请先确认以下事项。

1. 免费服务指南

本产品自购买之日起，一年内正常工作状态下发生的故障，不收取维修费用。

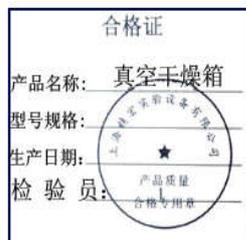
2 付费服务指南

- (1)超出“三包”有效期的，无有效“三包”凭证及有效发票的；
- (2)用户因使用、维护、保管不当造成损坏的；
- (3)因不可抗力原因造成损坏的（火灾、地震、打雷等自然灾害）；
- (4)误用电压的；
- (5)非承担“三包”修理者拆装造成损坏的；
- (6)用户过失引起的安全责任，概不负责；
- (7)使用过程中正常磨损的配件，收取配件费用。

十一、质量保证书

根据新“三包”规定，整机保修期为一年（自开票日起计算）。

1. 凡产品出现性能故障，用户可根据国家（部分商品修理更换退货责任规定）选择退、换、修理。
2. 用户因使用、维护、保管不当造成的损坏及未按照使用说明书所指示的注意事项造成的损坏不给予更换和免费维修。
3. 在保修期内，凡属产品本身质量引起的故障，请用户凭产品发票享受免费维修。
4. 产品发票一经涂改，保修自行失效。
5. 请用户妥善保管本说明书和购买发票，一同作为保修凭证，遗失不补。



VER1.0