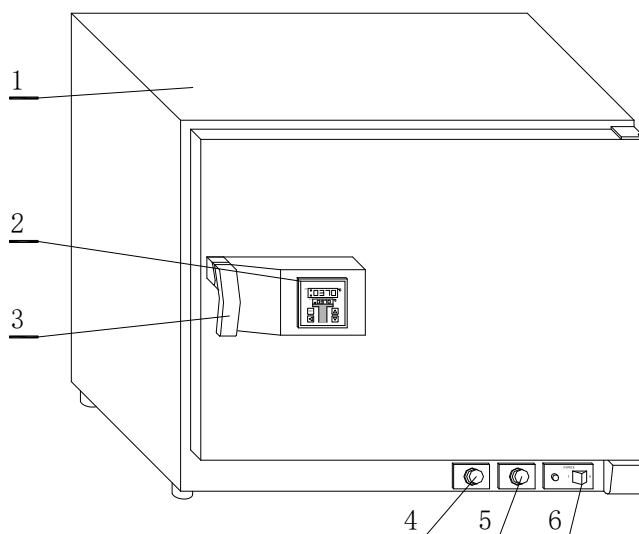


一、示意图：



- | | | |
|----------|-----------|---------|
| 1. 箱体 | 2. 控温仪 | 3. 拉手 |
| 4. 限温控制器 | 5. 风门调节旋钮 | 6. 电源开关 |

二、适用范围：

供科研单位、医学院校及各类实验室作消毒、灭菌之用。

三、技术指标：

型 号	GRX6	GRX12	GRX20
电源电压	220V、50Hz		
控温范围	50℃~250℃		
温度波动	±1℃		
过热保护范围	70℃~270℃		
消耗功率	<1200W	<2200W	<2400W
工作室尺寸	408×334×459	552×334×610	610×514×672
定时器范围	0-9999 分		

四、结构概述：

箱体外壳采用优质钢板表面烘漆，工作室采用不锈钢板，室内配有二层高度可调节的不锈钢丝制成的搁板，中间层充填超细玻璃棉隔热。工作室与箱门连接处装有耐热硅橡胶密封圈，以保证工作室与箱门之间密封。箱门正左方设有控温仪显示器和控温仪操作按钮，箱门右下方设有电源开关，风门调节旋钮和限温控制器。

箱内加热恒温系统主要有由装有离心式叶轮的电动机、电加热器、合适的风道结构和控温仪组成。当接通电源时，电动机即同时运转，将风道外的空气不断吸入，通过电加热器向左右二边送出。经过工作室内物品再吸入风道，如此不断循环使温度达到设定值且均匀。

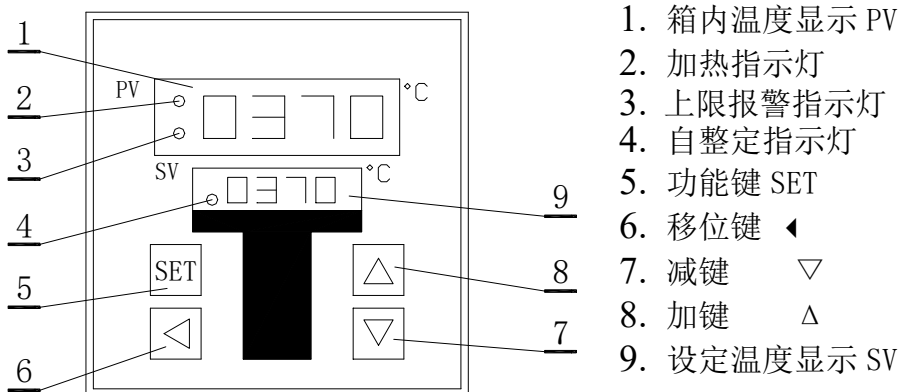
本仪器还配合一套相对主控温仪完全独立的限温控制器，以保证本仪器的安全性能。

五、操作元件介绍

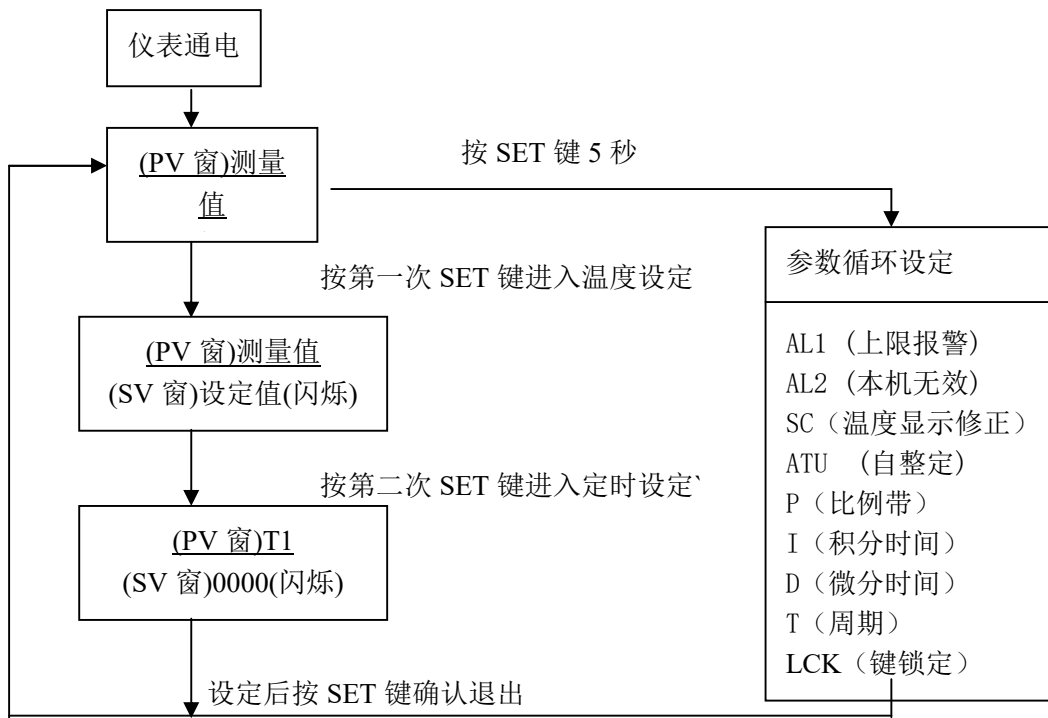
- 1.电源开关：拨动开关，指向“1”或“0”，可使箱内通电或断电，电源接通时，控温仪上有温度显示。
- 2.风门调节旋钮：旋转风门调节旋钮可以改变进出风量大小。
- 3.限温控制器：限温控制器相对温度控制系统来说在操作与电路上均是独立的，并且可以在

所有的温度上切断加热电源，如果限温控制器调在较高于温度控制器所选的温度时，它便起保护负载的作用。

六、智能控温仪的面板功能及操作流程



操作流程



注：参数设定后，应按功能键“SET”约 5 秒确认，否则 30 秒后程序自动退出，参数设定无效。

七、使用方法

1. 把需消毒处理的物品放入消毒箱内，关上箱门。
2. 把电源开关拨至“1”处，此时电源指示灯亮，控温仪上有数字显示。
3. 温度设定

当所需加热温度与设定温度相同时不需重新设定，反之则需重新设定。先按控温仪的功能键“SET”进入温度设定状态，此时 SV 设定显示一闪一闪，再按移位键“◀”配合加键“▲”或减键“▽”设定结束需按一下功能键“SET”确认。如需设定温度 150℃，原设定温度 86.5℃，先按一下功能键“SET”，再按移位键“◀”，将光标移至显示器百位

数字上，然后按加键“△”，使百位数字从“0”升至为“1”，百位数设定后，移动光标依次设定十位、个位和分位数字，使设定温度显示为 150.0℃，按功能键“SET”确认，温度设定结束。

4. 设定结束后，各项数据长期保存。此时消毒箱进入升温状态，加热指示灯亮。当箱内温度接近设定温度时，加热指示灯忽亮忽熄，反复多次，控制进入恒温状态。

5. 根据不同物品，选择不同的消毒时间。

6. 消毒结束后，把电源开关拨至“0”处，如马上打开箱门取出物品时小心烫伤。

八、特殊操作

1. 跟踪报警温度设定

产品出厂前已设定高 10℃，一般不要设定。如需重新设定按功能键“SET”5 秒，仪表进入上限跟踪报警设定状态“AL1”再按移位键“◁”配合加键“△”或减键“▽”操作，最后按功能键“SET”确认，跟踪报警设定结束。

2. PID 自整定使用

如果你对控温精度和波动度有较高的要求，可采用 PID 自整定控制，当箱内温度第一次将达到设定温度时，先按功能键“SET”5 秒，仪表进入设定循环状态“AL1”，继续按“SET”键使 PV 显示“ATU”，SV 显示“0000”，然后按加键“△”使 SV 显示“0001”，最后按功能键“SET”确认，此时自整定指示灯亮，控温仪进入 PID 自整定控制。

3. 温度显示值修正

由于产品出厂前都经过严格地测试，一般不要进行修正。如产品使用时的环境不佳，外界温度过低或过高，会引起温度显示值与箱内实际温度误差，如超出技术指标范围的，可以修正。具体步骤：按功能键“SET”约 5 秒，仪表进入参数设定循环状态“AL1”，继续按功能键“SET”，使 PV 显示“SC”修正，然后按动移位键“◁”配合加键“△”或减键“▽”操作就可以进行温度修正。最后按键“SET”确认，温度显示值修正结束。

九、注意事项

1. 消毒箱外壳必须有效接地，以保证使用安全。

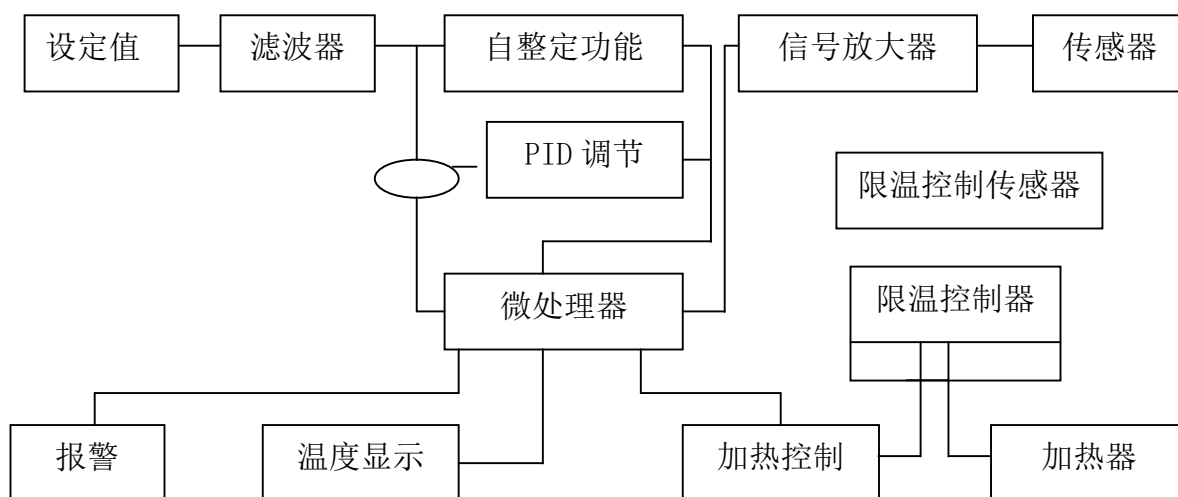
2. 消毒箱应放置在具有良好通风条件的室内，在其周围不可放置易燃易爆物品。

3. 消毒箱无防爆装置，不得放入易燃易爆物品干燥。

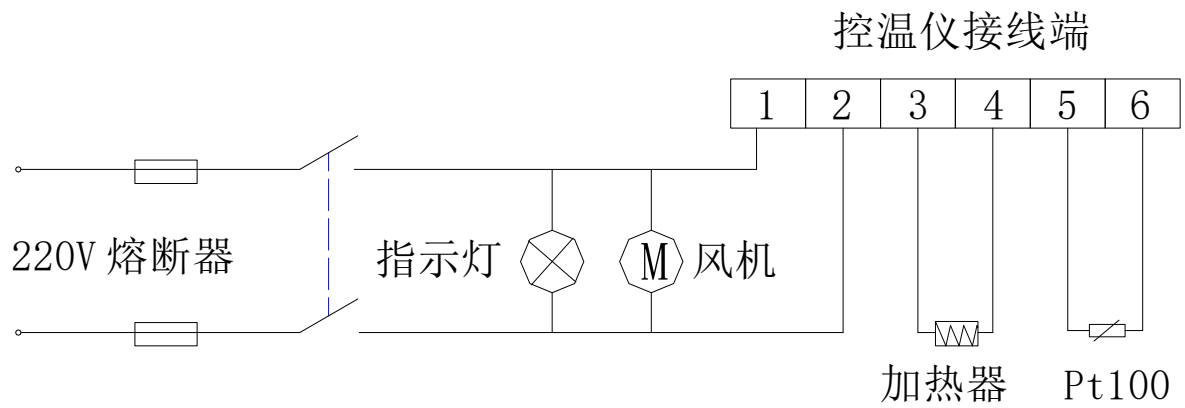
4. 箱内物品放置切勿过挤，必须留出空间，以利干热空气循环。

5. 控温仪参数循环设定中 P、I、D、T、LCK 功能的各项参数出厂前已调整好，请不要随意调整，如需调整请与厂方联系。

十、电器原理图



十一、控温仪接线图



十二、故障处理

现 象	原 因	处 理
1. 无电源	1. 插头未插好或断线。	1. 插好插头或接好线。
	2. 熔断器开路。	2. 更换熔断器。
2. 箱内温度不升	1. 设定温度低。	1. 调整设定温度。
	2. 电加热器坏。	2. 换电加热器。
	3. 控温仪坏。	3. 换控温仪。
	4. 循环风机坏	4. 换风机
3. 设定温度与箱内温度误差大	1. 传感器坏。	1. 换温度传感器。
	2. 温度显示值误差。	2. 修正温度显示值。
4. 超温报警异常	1. 设定温度低。	1. 调整设定温度。
	2. 控温仪坏。	2. 换控温仪。

十三、售后服务

联系售后服务前，请先确认以下事项。

1. 免费服务指南

本产品自购买之日起，一年内正常工作状态下发生的故障，不收取维修费用。

2 付费服务指南

- (1)超出“三包”有效期的，无有效“三包”凭证及有效发票的；
- (2)用户因使用、维护、保管不当造成损坏的；
- (3)因不可抗力原因造成损坏的（火灾、地震、打雷等自然灾害）；
- (4)误用电压的；
- (5)非承担“三包”修理者拆装造成损坏的；
- (6)用户过失引起的安全责任，概不负责；
- (7)使用过程中正常磨损的配件，收取配件费用。

十四、质量保证书

根据新“三包”规定，整机保修期为一年（自开票日起计算）。

- 1. 凡产品出现性能故障，用户可根据国家（部分商品修理更换退货责任规定）选择退、换、

修理。

2. 用户因使用、维护、保管不当造成的损坏及未按照使用说明书所指示的注意事项造成的损坏不给予更换和免费维修。
3. 在保修期内，凡属产品本身质量引起的故障，请用户凭产品发票享受免费维修。
4. 产品发票一经涂改，保修自行失效。
5. 请用户妥善保管本说明书和购买发票，一同作为保修凭证，遗失不补。

合格证	
产品名称:	干热消毒箱
型号规格:	
生产日期:	
检验员:	

产品质量
合格专用章

VER1.0