

08-2G 恒温磁力搅拌器

本磁力搅拌器采用单片机控制，是本公司 08-2 恒温磁力搅拌器的改进型，改变了用电位器旋钮设置的老传统，用轻触按钮数字设置搅拌转速、加热温度、定时时间等，保持了无刷直流电机驱动、转速稳定、控温精确、使用更为方便。

一. 主要技术性能：

电源：AC220V±10% 50HZ	最长定时时间：250 分钟
最高转速：1500r/min	定时精度：1 分钟
调速比：10:1	电机转距：20mN·m
最大搅拌容量：5000ml	液体控温范围：室温~150℃（1000ml 内）
外形尺寸：245×150×125（mm）	液体控温精度：±1℃

二. 控温特点：

本搅拌器采用加热盘温度和液体温度双重自动控温，由于用户使用的条件变数较大，如容器底部平整度，与加热盘接触面积大小，容器是玻璃还是不锈钢，搅拌量多少，设置温度高低等等。都会影响控温精度，故本机设置了从 1~250 的温差系数，可供用户自行设定。

三. 使用方法：

1. 将搅拌器放置平稳，接上电源线，将温度传感器接在机后两接线柱上，将盛有药液的烧杯放在加热盘正中，并放入搅拌子一个，温度传感器插入药液，本机不设定电源开关，可直接插上电源插头，转速指示灯亮，数字显示原设定转速；
2. 转速设定：按一下设置键，数字闪烁，用上升或下降键设定所需转速，转速高于 999 时，小数点亮，表示显示数字×10 倍；
3. 时间设定：按一下设置键，时间指示灯亮，用上升或下降键设定所需时间，**如果不需要定时，将时间设为“0”**
4. 温度设定：按一下设置键，温度指示灯亮，用上升或下降键设定液体温度；
5. 温差设定：按一下设置键，温差指示灯亮，用上升或下降键设定所需温差值，温差值的大小直接关系到加热盘的最高温度，**加热盘最高温度=液体设定温+温差值+（液体设定温度-液体实测温度）×2**，在搅拌加热的工作状态下，按设置键至温差指示灯亮时，数码显示是加热盘温度。设定温差值，要根据搅拌量的多少，液体设定温度的高低，容器底与加热盘直接接触面积大小，等不同因素而定。
6. 按二下设置键，转速指示灯亮，显示已设定转速，设定完成；
7. 按一下搅拌键，搅拌指示灯亮，搅拌器就从慢到快运转，到达设定转速；
8. 按一下加热键，加热指示灯亮，加热开始，红色升温指示灯亮，表示加热盘通电发热；
9. 本机在搅拌的情况下才可加热，加热指示灯亮时，再按加热键，加热停止，如再按一下搅拌键，搅拌和加热都停止；
10. 显示当时状况：按动设置键，当转速、时间、温度指示灯亮时，则分别显示当时的转速、剩余时间、液体温度等(当加热指示灯不亮时，显示设定温度)。搅拌器在加热状态下，按设置键至温差指示灯亮时，显示加热盘表面温度。
11. 当停止搅拌，重新按搅拌键，搅拌器按照上一次设定的数据运行；
12. 本机在工作状态下，按上升或下降键可调整搅拌转速，按键时数码显示的是调整需要的转速，按键松开后，即恢复原来的显示状态，工作状态下调整的搅拌转速，本机不能储存，下次开机时，按原搅拌设定转速工作。
13. 本机除搅拌转速在工作状态下可调整外，其他的数据需要新设定时，必须先关掉搅拌键，按设置键到需要重新设定的一项指示灯时可重新设定该数据；
14. 当搅拌器到达设定时间时，有警报声提示；
15. 当搅拌器停止运行时，耗电极微，如果时间较短，则不必要拔掉电源。

四. 注意事项：

1. 电源插座应该有良好接地；
2. 本机在使用时，烧杯中的药液不应太满，以免搅拌是溢出；
3. 加热盘在工作时温度很高，电源线、温度传感器引线等应远离，更不能接触；
4. 本机若长时间不用，应该拔掉电源；

五. 附件：

电源线 一根 标杆 一套 搅拌子 二个 温度传感器（PT100） 一个

六. 友情提示：

1. 搅拌器工作时一定要有人责守，以防万一。
2. 因腐蚀和受潮造成的漏电等故障不属质量问题，不属保修范围。
3. 不能用力拉电源线。